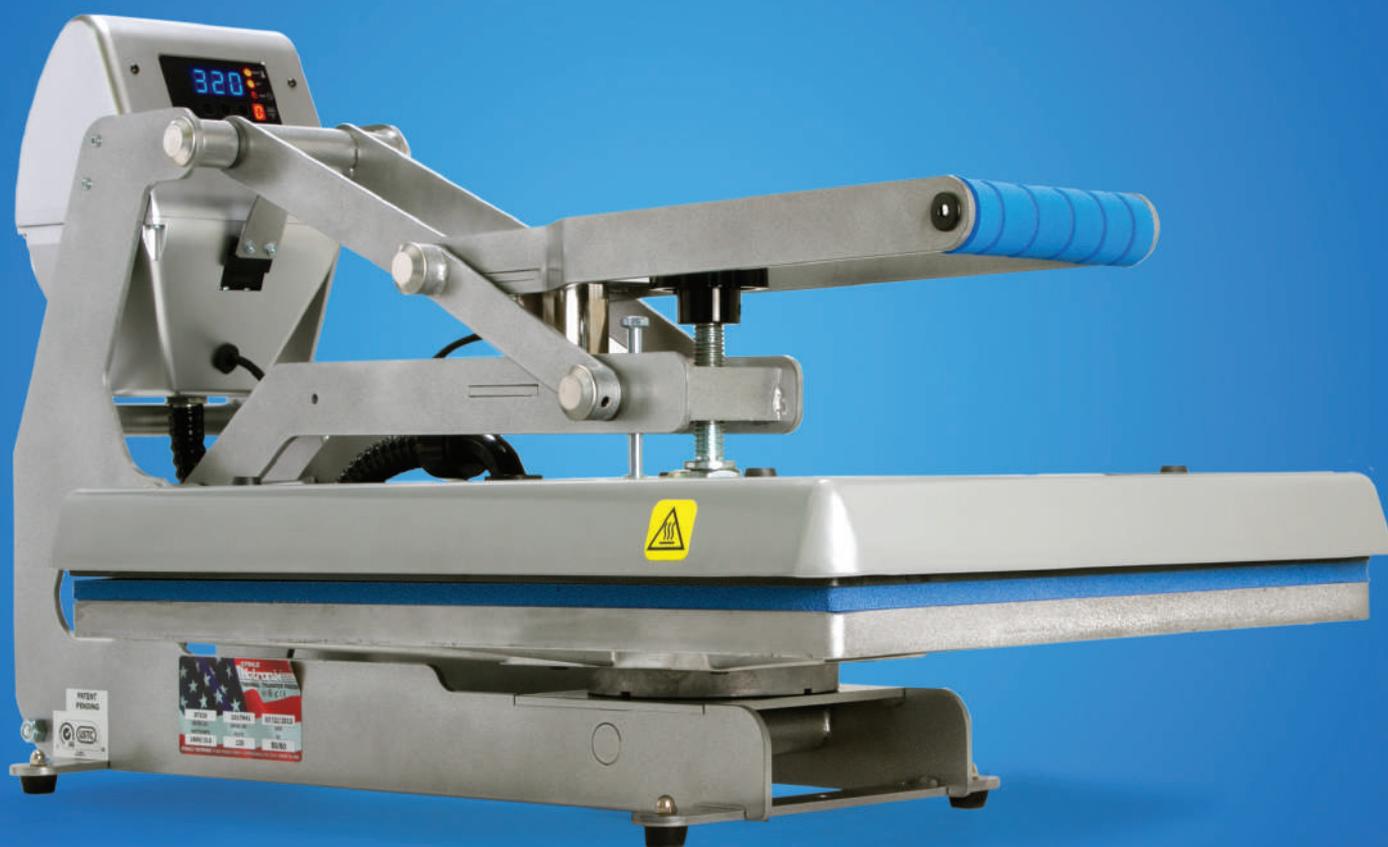


Presse à ouverture automatique

Manuel d'utilisation



Modèles disponibles : Presse à ouverture automatique :
28 x 38 cm, 40 x 40 cm, 40 x 50 cm (illustration)

STAHL'S
Hotronix®

Lorsque vous utilisez votre presse à chaud des précautions doivent toujours être suivies, notamment les suivantes :

1. Lisez toutes les instructions.
2. Utilisez la presse à chaud uniquement pour l'usage prévu.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, ne plongez pas la presse thermique dans l'eau ou d'autres liquides.
4. Ne tirez jamais sur le cordon pour débrancher la prise, saisissez plutôt la fiche et tirez pour débrancher.
5. Ne laissez jamais le cordon sur des surfaces chaudes, laissez la presse thermique refroidir complètement avant de la ranger.
6. N'utilisez pas la presse avec un cordon endommagé ou si l'équipement est tombé ou a été endommagé. Pour réduire le risque de choc électrique, ne démontez pas et n'essayez pas de réparer la presse. Emmenez-la à une personne qualifiée pour l'examiner et la réparer. Un assemblage ou une réparation incorrecte pourrait augmenter le risque d'incendie, de choc électrique ou de blessures corporelles lors de l'utilisation de l'équipement. Le cordon d'alimentation doit être branché avant le nettoyage ou l'entretien de la presse.
7. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou un manque d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles n'aient reçu une supervision ou des instructions concernant l'utilisation de l'appareil par une personnes responsable de leur sécurité.
8. Une surveillance étroite est nécessaire pour toute presse utilisée par ou à proximité d'enfants. Ne laissez pas le matériel sans surveillance lorsqu'il est connecté.
9. Pour éviter les brûlures, ne touchez pas les pièces métalliques chaudes ou le plateau chauffé pendant l'utilisation.
10. Pour réduire le risque de surcharge du circuit, n'utilisez pas d'autres équipements haute tension sur le même circuit.
11. Si une rallonge est nécessaire, utilisez un cordon de 20 ampères. Des cordons avec moins d'ampérage peut surchauffer. Il faut veiller à disposer le cordon de manière à ce qu'il ne puisse être tiré ou arraché.
12. Gardez les mains éloignées du plateau supérieur de la presse pendant le verrouillage car la pression pourrait provoquer des blessures.
13. La presse doit être placée sur un support solide et approprié mesurant au moins 91,5 cm de longueur x 60 cm de largeur x 75 cm de hauteur.
14. La zone de travail doit être maintenue propre, bien rangée et libre de toute obstruction.

Table des matières

Consignes de sécurité	2
Vue de la presse	4
Mode d'emploi	5
Affichage LED	5
Connexion du système	6
Marche/Arrêt	6
Ajustement des paramètres	7-8
Schéma électrique	9
Liste des pièces de rechange	10
Guide de localisation des pièces	11
NOUS CONTACTEZ	12

HOTRONIX®

Presse à ouverture Auto

Vue de la presse



Mode d'emploi

Affichage LED



Connexion du système

Connectez le cordon d'alimentation à une prise électrique correctement mise à la terre avec un ampérage suffisant (1.1).

Voltage

230 volt nécessite 10 ampères complets d'un circuit mis à la terre.

Les rallonges doivent être aussi courtes que possible et d'au moins un calibre 12. Des cordons robustes sont recommandés.

Les circuits avec moins de 10 ampères ou tout autre équipement ou appareil à forte demande (en particulier une machine de thermoscellage) branchés ne doivent pas être utilisés.

REMARQUE : Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, qui doit être une personne de qualification similaire afin d'éviter tout danger. Type SJT, évalué à 300 V pour le remplacement.

ATTENTION Le non-respect de ces instructions entraînera :

1. Fonctions irrégulières du contrôleur.
2. Affichages inexacts et préchauffage lent.
3. Le disjoncteur doit être débrayé.

Marche/Arrêt

Localisez le boulon d'emballage sur le dessus de la presse et retirez-le avant de l'allumer ou de l'utilisez (2.1).

Localisez le bouton marche/arrêt sur le côté de la presse, puis allumez l'interrupteur d'alimentation (2.2).

REMARQUE : La presse à chaud à ouverture automatique est équipée du mode veille automatique. Quand la machine est inactive pendant une période de deux heures, elle se met en mode veille d'économie d'énergie. Pour revenir au mode de fonctionnement normal, appuyez sur n'importe quel bouton du panneau d'affichage et laissez la presse revenir à la température choisie.



1.1



2.1



2.2

Ajustement des paramètres

Ajuster la température

Appuyez sur le bouton de sélection de mode au centre du panneau de commande. Les voyants (SET) et (TEMP) situés à côté de l'écran s'allument.

Appuyer sur le bouton (+) ou (-) pour augmenter ou réduire le réglage de la température. La température peut être réglée de 79°C à 220°C. L'écran LED affichera les modifications au fur et à mesure que vous les effectuez.

Ajuster le temps

Votre presse à chaud dispose de deux réglages de temps qui vous permettront de définir des moments différents quand une application en deux fois est requise. Pour les applications à un seul coup, définissez simplement les deux fois les mêmes paramètres de temps.

Une fois la température ajustée, appuyer à nouveau sur le bouton de sélection de mode pour passer au Temps #1. Les voyants (SET) et (TIME) s'allumeront, indiquant que vous êtes en mode Temps #1.

Une fois le Temps #1 réglé, appuyer à nouveau sur le bouton pour passer au mode Temps #2. Les trois voyants rouges LED s'allumeront pour indiquer que vous êtes en mode Temps #2 Mode. Sélectionnez le temps souhaité et appuyez à nouveau sur le bouton de sélection de mode pour quitter les paramètres de temps. Tous les voyants s'éteindront et la presse reviendra en mode PRINT.

REMARQUE :

- Appuyez UNE FOIS sur le bouton de sélection de mode pour passer au mode de réglage de la température.
- Appuyez DEUX FOIS sur le bouton de sélection de mode pour passer au mode Temps #1.
- Appuyez TROIS FOIS sur le bouton de sélection de mode pour passer au mode Temps #2.
- Appuyez QUATRE FOIS sur le bouton de sélection de mode pour revenir au mode de fonctionnement de chauffe.

Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens inverse pour diminuer la pression.

LECTURE DE LA PRESSION

Un affichage visuel de la pression est situé sur le côté inférieur droit de l'écran LED. Quand la poignée est verrouillée en position PRINT, un numéro de pression compris entre 0 et 9 s'affichera. 0 indique aucune pression et 9 indique une pression très forte.

Pensez à tenir compte de l'épaisseur de votre vêtement lors du réglage de la pression.

1 - 3 = Pression légère

4 - 7 = Pression moyenne

8 - 9 = Pression forte

AVERTISSEMENT : les dommages structurels causés par une pression excessive ne sont pas couverts par la garantie !

Pressage

Une fois que votre équipement a atteint la température indiquée :

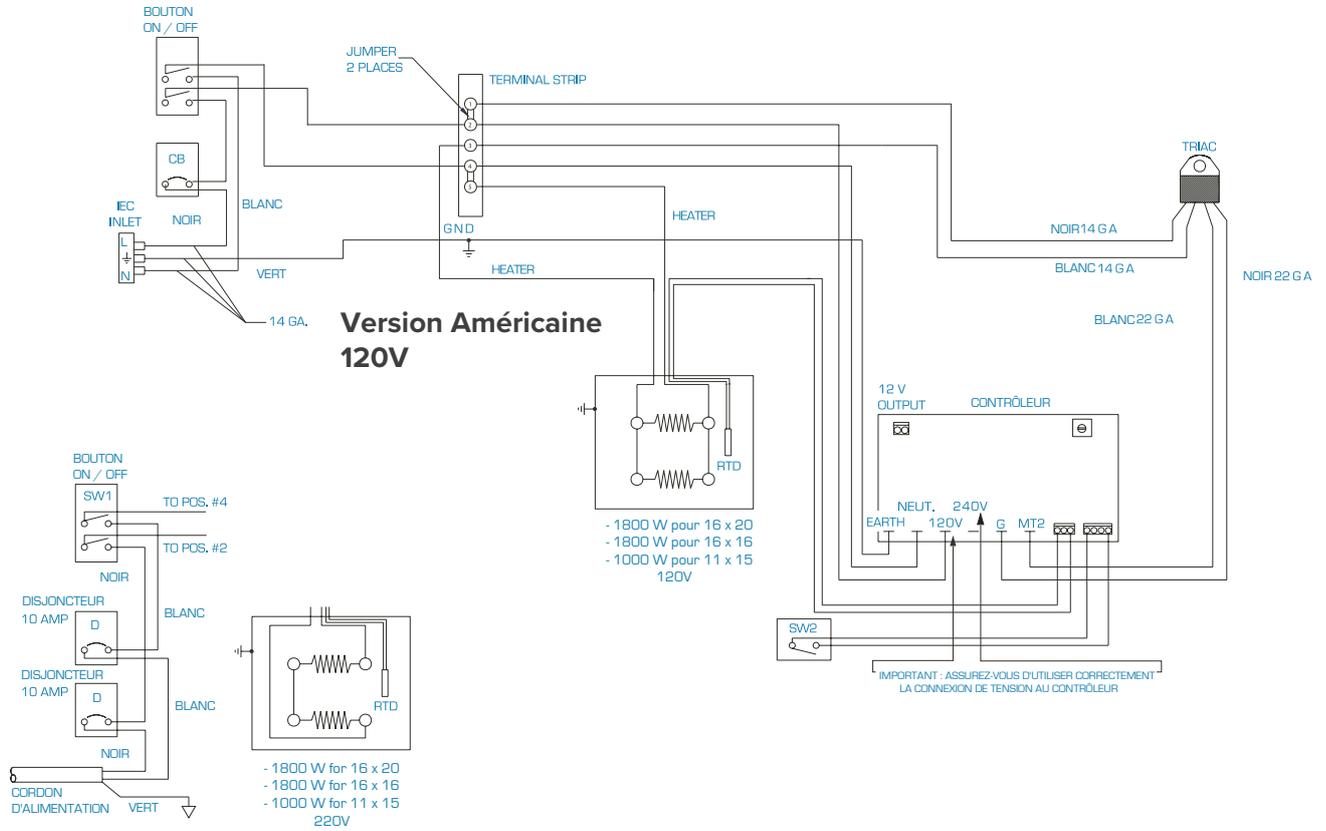
- Positionnez le vêtement et le transfert.
- Abaissez et verrouillez le plateau de la presse en position.
- Le processus de chronométrage automatique commencera.

La minuterie compte automatiquement à rebours et soulève le plateau chauffant en position HAUT lorsque le cycle d'impression est terminé.

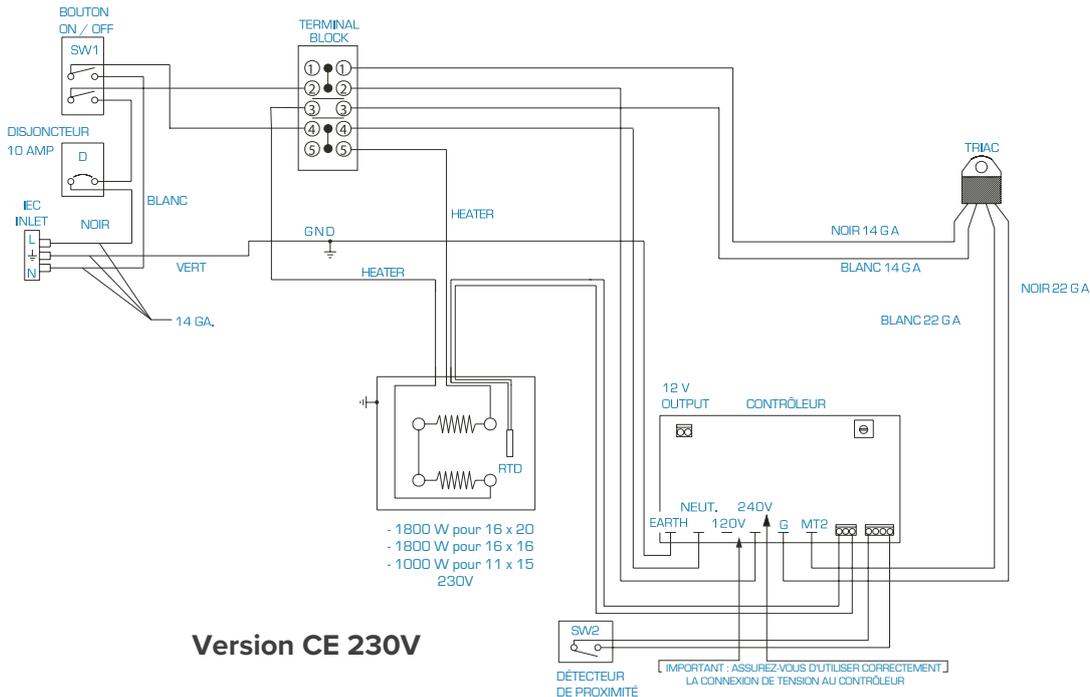


Remarque : Veuillez noter qu'une fois le temps écoulé, les amortisseurs à gaz relâcheront automatiquement le plateau en position HAUT.

Schéma électrique



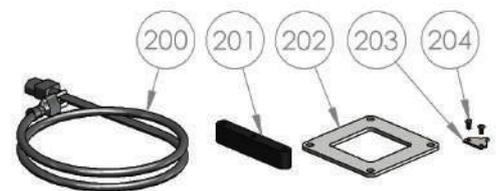
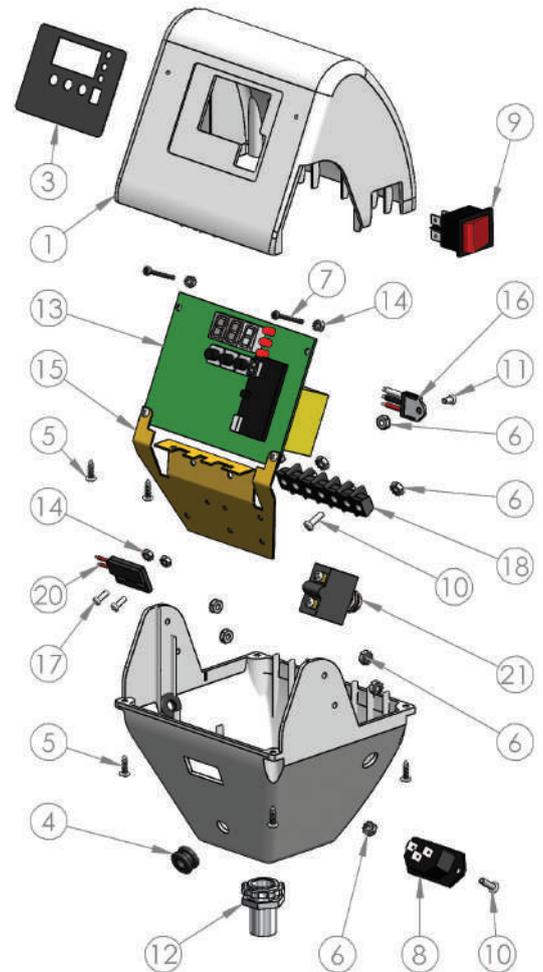
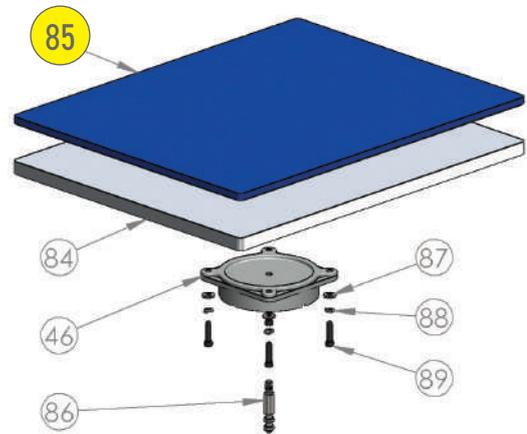
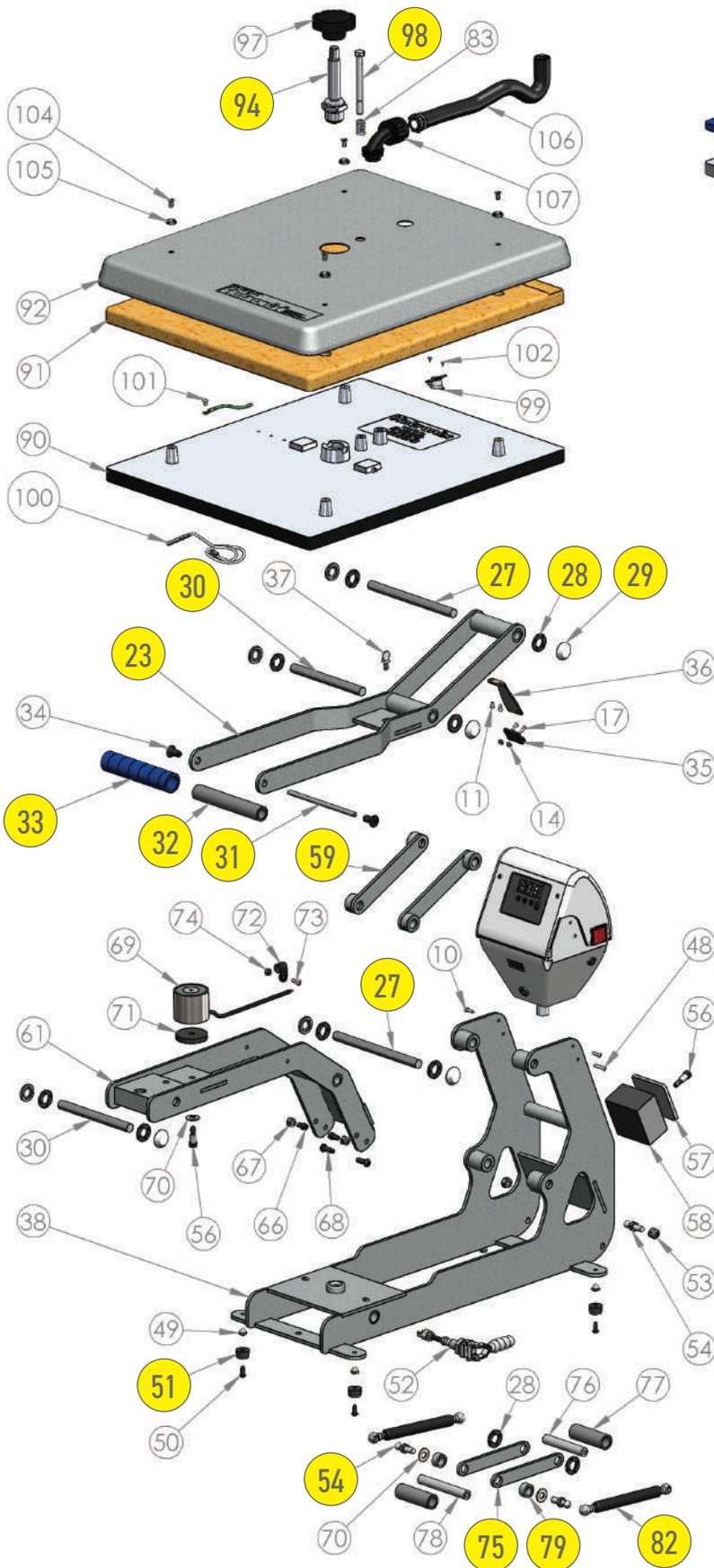
Version Américaine 220V



ARTICLE #	NOM DE LA PIÈCE	PIÈCE #	QTÉ
1	Boîtier de commande, STX	4-1172-S	1
3	Superposition de contrôleur, STX	1-2018-1	1
4	Oeillet, 9/32" ID 3/8" OD	1-2105	2
5	Vis, plastique #6 x 1/2"	3-1011-235	6
6	Écrou, #6-32 Hexagonal avec rondelle de blocage	2-1006-50	9
7	Vis à tête cylindrique, Phillips #4-40 x 1"	3-1011-130	2
8	Entrée d'alimentation	1-1759	1
9	Interrupteur	1-2087	1
10	Vis, machine #6-32 x 1/2"	3-1011-19	7
11	Vis, machine #6-32 x 1/4"	3-1011-25	7
12	Raccord de conduit, 1/2" Topaz droit à visser	1-1353	2
13	Kit de contrôleur, STX	Kit 3-6945	1
14	Écrou #4-40 avec rondelle dentelée	2-1006-51	8
15	Support de contrôleur, STX MAXX	2-1661	1
16	TRIAC	1-1059	1
17	Vis, machine #4-40 x 3/8"	3-1011-22	6
18	Bornier Haute Tension à 5 section de contact	1-1290	1
18	Cavalier de bornier pour machines CE	1-1762	5
18	Séparateur de bornier pour machines CE	1-1763	2
18	Disjoncteur de bornier pour machines CE	1-1764	2
18	Commutateur de proximité pour machines CE	1-1767	2
20	Détecteur de proximité	1-1211	1
21	Disjoncteur 20A (STX XF XRF)	1-1331	2
21	Disjoncteur 10A (220V & 11x15)	1-1331-2	2
23	Assemblage de la poignée STX	KIT 3-6930	1
27	Goupille en acier 1/2" x 6.45"	2-1055-26	2
28	Rondelle, 1/2" Nylon	1-1048-3	10
29	Enjoliveur 1/2"	1-1107-1	8
30	Goupille en acier, 1/2" x 5-3/8"	1-2093	2
31	Tous les fils	1-1042-1	1
32	Entretoise PVC 1/2" x 5"	1-1049-11	1
33	Poignée en mousse bleue	1-2115	1
34	JCN - Écrou	2-1006-2	2
35	Aimant de proximité	1-1219	1
36	Support magnétique (STX)	1-2085	1
37	Boulon d'expédition (Vis à oreilles), 1/4"-20 x 1/2"	3-1011-232	1
38	Base, STX Hover	KIT 3-6917	1
38	Base, STX 16x20, 16x16, 11x15	KIT 3-6931	1
46	Plaque d'adaptation	3-1336	2
48	Vis à tête cylindrique Phillips #6-32 x 3/4"	3-1011-252	1
49	Écrou hexagonal borgne 10-32	3-1011-182	4
50	Vis, tête creuse #10-32 x 1/2"	3-1011-164	4
51	Pied en caoutchouc	1-1256	4
52	Pince à dégagement rapide, Presses manuelles	1-2332	1
53	Écrou, Hexagonal Nylok 5/16"-18	2-1006-20	2
54	Goujon à bille 10mm	1-1939	4
56	Vis, à fil 5/16" x 1/2" w/ 1/4"-20	3-1011-233	2
57	Tampon en silicone	1-1561	1
58	Électro-aimant en vol stationnaire	1-2157	1
59	Lien de pression STX	KIT 3-6905	2
61	Kit de bras de réglage, STX Hover	KIT 3-6916	1
61	Kit de bras de réglage, STX	KIT 3-6903	1
66	Vis d'assemblage SOC HD 1/4-20 x 3/8"	3-1011-215	2

ARTICLE #	NOM DE LA PIÈCE	PIÈCE #	QTÉ
67	Écrou, Hexagonal 1/4"-20 Nylok	2-1006-7	2
68	Vis, tête creuse bouton 1/4"-20 x 3/4"	3-1011-106	2
69	Électro-aimant	1-1945-1	1
70	Rondelle, 5/16" SS	2-1006-46	3
71	Tampon en silicone, 5/16" ID x 1-3/4" OD x 1/4" T	1-2104	1
72	Collier de serrage, câble 7/16" Noir	1-1105	1
73	Écrou, Machine #8-32 x 1/2"	3-1011-159	1
74	Écrou hexagonal #8-32 avec rondelle dentelée	2-1006-52	1
75	Liens de bride STX	KIT 3-6906	2
76	Goupille, 1/2" x 3" w/ 1/4-20 avec filetage	1-2091	1
77	Entretoise en PVC 1/2" I.D. x 2.48	1-1049-13	2
78	Goupille, 1/2" x 3-5/8" w/ 5/16"-18 avec filetage	1-2092	1
79	Entretoise en acier	1-2114	2
82	Capuchon de ressort à gaz 11x15 & 6x6	1-2246	2
82	Ressort à gaz 16x20 & 16x16	1-2243	2
83	Ressort, 1/2" D x 3/4" L, 62lb/in	1-2163	1
84	Plateau inférieur 11 x 15	3-1199-1	1
84	Plateau inférieur 16 x 16	2-1059	1
84	Plateau inférieur 16 x 20	2-1029	1
85	Housse en silicone 11 x 15 Bleu	1-2134	1
85	Housse en silicone 16 x 16 Bleu	1-2135	1
85	Housse en silicone 16 x 20 Bleu	1-2136	1
86	Goupille à dégagement rapide	1-2215	1
87	Rondelle plate 1/4" SAE	2-1006-25	4
88	Rondelle, verrouillage fendu 1/4"	2-1006-44	4
89	Vis, capuchon à tête creuse 1/4"-20 x 1"	3-1011-191	4
90	Plateau chauffant 11 x 15	3-1199	1
90	Plateau chauffant 16 x 16	2-1015	1
90	Plateau chauffant 16 x 20 1800W Fraisé (sans oreilles)	2-1002-3	1
91	Isolation 11 x 15	1-2258	1
91	Isolation 16 x 16	1-1534	1
91	Isolation 16 x 20	1-1020	1
92	Couvercle du plateau chauffant 11 x 15 STX	3-1331-S	1
92	Couvercle du plateau chauffant 16 x 16 STX	3-1333-S	1
92	Couvercle du plateau chauffant 16 x 20 STX	3-1332-S	1
94	Broche de réglage	2-1081	1
97	Bouton de réglage	1-1012	1
98	Boulon, tête hexagonale 5/16-18 x 3-1/2"	3-1011-238	1
99	Disque de thermostat	1-2076	1
100	Sonde de température	1-1272-1	1
101	Vis, SS Phillips #8-32 X 1/4"	3-1011-87	1
102	Vis, SS tôle inox #4 X 1/4"	3-1011-98	2
104	Vis cruciforme à tête plate Phillips #10-24 x 7/16"	3-1011-217	4
105	Rondelle, finition plastique	1-1063	4
106	Conduit, STX & MAXX 12"	1-1048-2	1
107	Raccord de conduit coudé, 1/2"	1-1940	1
200	120V Cordon d'alimentation verrouillable	2-1671	1
200	220V Cordon d'alimentation	2-2186	1
200	230V Cordon d'alimentation à verrouillage européen	1-1672	1
201	Entretoise du plateau inférieur	1-1279	1
202	Kit de levage de plateau	KIT 3-6924	1
203	Rainure de clé à changement rapide (ancien style)	1-2367	1
204	Vis, oxyde noir machine #8-32 x 3/8"	3-1011-127	2
205	Fil chauffant (non illustré)	1-1068	1

Guide de localisation des pièces



 = Pièces d'usure

Certification CE

Aux fins de la directive CE sur les machines 2006/42/CE, annexe II A et de la directive CE basse tension 73/23 de la Communauté économique européenne ainsi que de la directive CE EMV 89/336.

Pour la division Hotronix® du fabricant STAHLs, nous déclarons en tant que commissaires européens, que notre produit Presse à transfert pour le pressage des applications thermiques, Modèle : Presse à ouverture automatique correspond aux réglementations appropriées suivantes :

Directive CEM (2014/30/UE) & Directive basse tension (2014/35/UE) :

- EN/IEC 60335-1:2010 Sécurité des appareils électroménagers et analogues
- EN 60335-2-44:2002 + A1:2008 + A2:2011 Sécurité des appareils électroménagers et analogues-sécurité
Par 2-44: Exigence particulière pour les appareils de pressage.
- EN 60335-2-44:2002 + AMD1:2008 + AMD2:2012 Sécurité des appareils électroménagers et analogues-sécurité
Par 2-44: Exigence particulière pour les appareils de pressage.
- EN 61000-6-3:2007, Inc. A1:2011 - Normes génériques de comptabilité électromagnétique (CEM).
Normes d'émission pour les environnements résidentiels, commerciaux et industriels légers.
- EN 61000-6-1:2007 - Comptabilité électromagnétique - norme générique d'immunité,
part-6-1: résidentiel, commercial et industriel léger.
- EN 61000-3-2:2014 - Comptabilité électromagnétique (CEM) - Part 3-2: limites-limites pour les émissions de courant harmonique (courant d'entrée de l'équipement < ou = 16 Ampères par phase)
- EN 61000-3-3:2013 - Comptabilité électromagnétique (CEM) - Part 3-3: limites-limitation des changements de tension, fluctuations de tension et scintillement en public - systèmes d'alimentation en tension, pour équipements avec courant nominal < ou = (à 16 Ampères par phase et non soumis à une connexion conditionnelle).

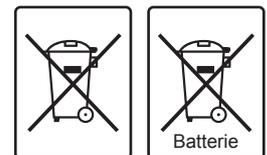
Il est possible que toutes les normes énumérées ne s'appliquent pas au produit mentionné ci-dessus.

STAHLs' Europe GmbH



(Stephanie Schnur, Directrice générale, STAHLs' Europe GmbH)

Symboles WEE and RoHS



La société STAHLs Europe GmbH reprend gratuitement toutes les presses à chaud (au sein de l'UE) qu'elle a fabriquées, même ceux vendus avant la date indiquée ci-dessus, sous réserve que la presse à chaud leur soit livrée aux frais du propriétaire. STAHLs' Europe GmbH démontera la presse à chaud et veillera à ce que toutes les pièces recyclables soient correctement recyclées et que les pièces non recyclables soient éliminées conformément aux exigences légales. Dans le but de rendre cette transaction aussi fluide que possible pour les clients et de garantir que toutes les presses de STAHLs soient identifiables, toutes les presses fournies par STAHLs' Europe GmbH porteront le logo/la marque Hotronix de STAHLs

NOUS CONTACTEZ

STAHL'S' Europe GmbH

Dieselstraße 62
66763 Dillingen
Germany

Soutien technique & Service Client

+49 (0) 68 31/97 33 0

Email

info@stahls.de

Web

stahls.de

