

DIGITAL CLAM

MAXX[®] CLAM

Manuel d'utilisation



Modèles disponibles: MAXX[®] Clam
28 x 38 cm, 38 x 38 cm, 40 x 50 cm (visuel)

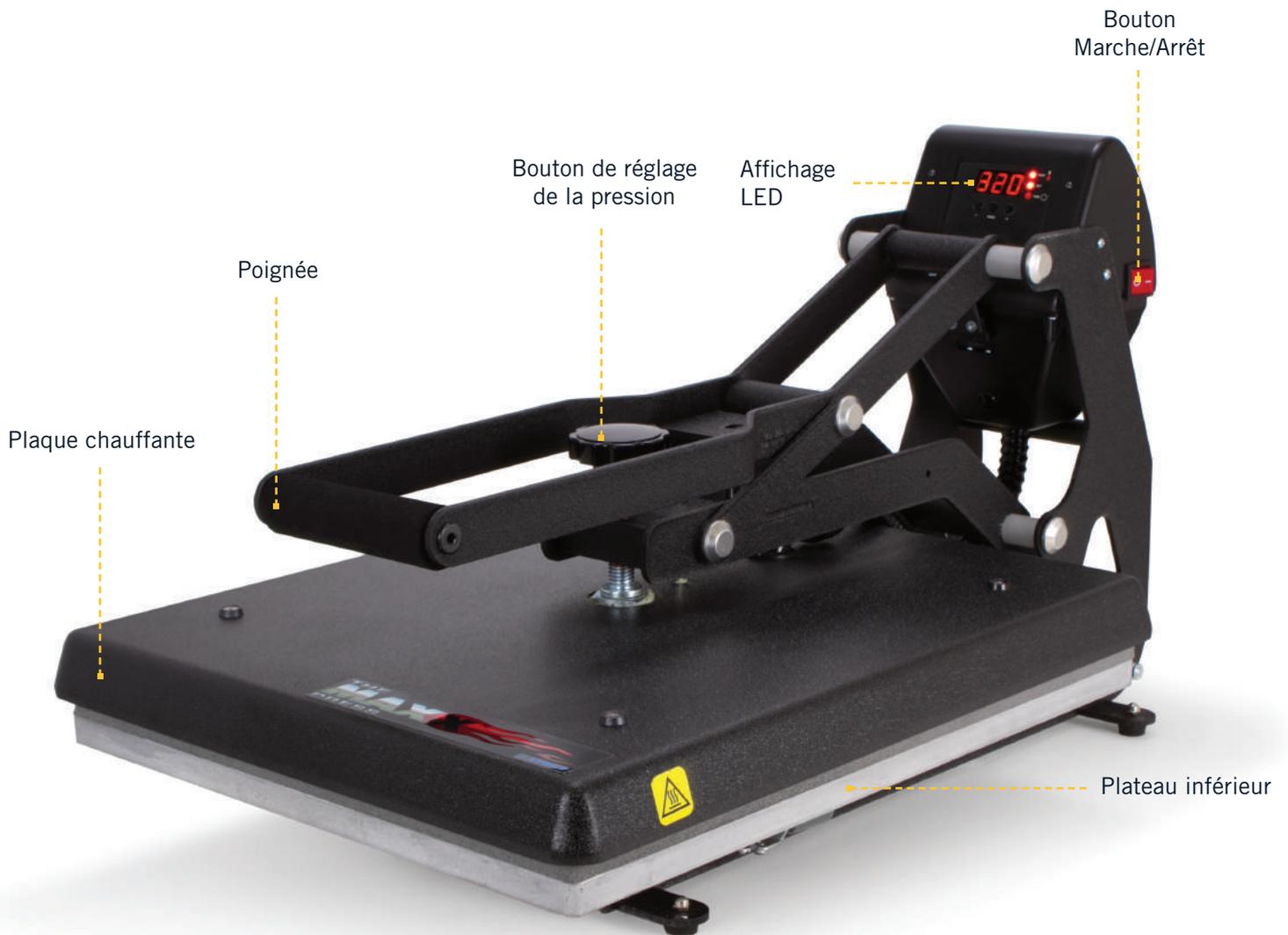
STAHL'S
Hotronix[®]

Lorsque vous utilisez votre presse à chaud des précautions doivent toujours être suivies, notamment les suivantes :

1. Lisez toutes les instructions.
2. Utilisez la presse à chaud uniquement pour l'usage prévu.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, ne plongez pas la presse thermique dans l'eau ou d'autres liquides.
4. Ne tirez jamais sur le cordon pour débrancher la prise, saisissez plutôt la fiche et tirez pour débrancher.
5. Ne laissez jamais le cordon sur des surfaces chaudes, laissez la presse thermique refroidir complètement avant de la ranger.
6. N'utilisez pas la presse avec un cordon endommagé ou si l'équipement est tombé ou a été endommagé. Pour réduire le risque de choc électrique, ne démontez pas et n'essayez pas de réparer la presse. Emmenez-la à une personne qualifiée pour l'examiner et la réparer. Un assemblage ou une réparation incorrecte pourrait augmenter le risque d'incendie, de choc électrique ou de blessures corporelles lors de l'utilisation de l'équipement. Le cordon d'alimentation doit être branché avant le nettoyage ou l'entretien de la presse.
7. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou un manque d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles n'aient reçu une supervision ou des instructions concernant l'utilisation de l'appareil par une personnes responsable de leur sécurité.
8. Une surveillance étroite est nécessaire pour toute presse utilisée par ou à proximité d'enfants. Ne laissez pas le matériel sans surveillance lorsqu'il est connecté.
9. Pour éviter les brûlures, ne touchez pas les pièces métalliques chaudes ou le plateau chauffé pendant l'utilisation.
10. Pour réduire le risque de surcharge du circuit, n'utilisez pas d'autres équipements haute tension sur le même circuit.
11. Si une rallonge est nécessaire, utilisez un cordon de 20 ampères. Des cordons avec moins d'ampérage peut surchauffer. Il faut veiller à disposer le cordon de manière à ce qu'il ne puisse être tiré ou arraché.
12. Gardez les mains éloignées du plateau supérieur de la presse pendant le verrouillage car la pression pourrait provoquer des blessures.
13. La presse doit être placée sur un support solide et approprié mesurant au moins 91,5 cm de longueur x 60 cm de largeur x 75 cm de hauteur.
14. La zone de travail doit être maintenue propre, bien rangée et libre de toute obstruction.

Table des matières

Consignes de sécurité	2
Vue de la presse	4
Guide du panneau de commande	5
Mode d'emploi	6-8
Connexion du système	6
Marche/Arrêt	6
Ajustement de la température	7
Ajustement du temps	7
Ajustement de la pression	8
Presser	8
Schéma électrique	9
Guide de localisation des pièces	10
Liste des pièces de rechange	11
Nous contacter	12



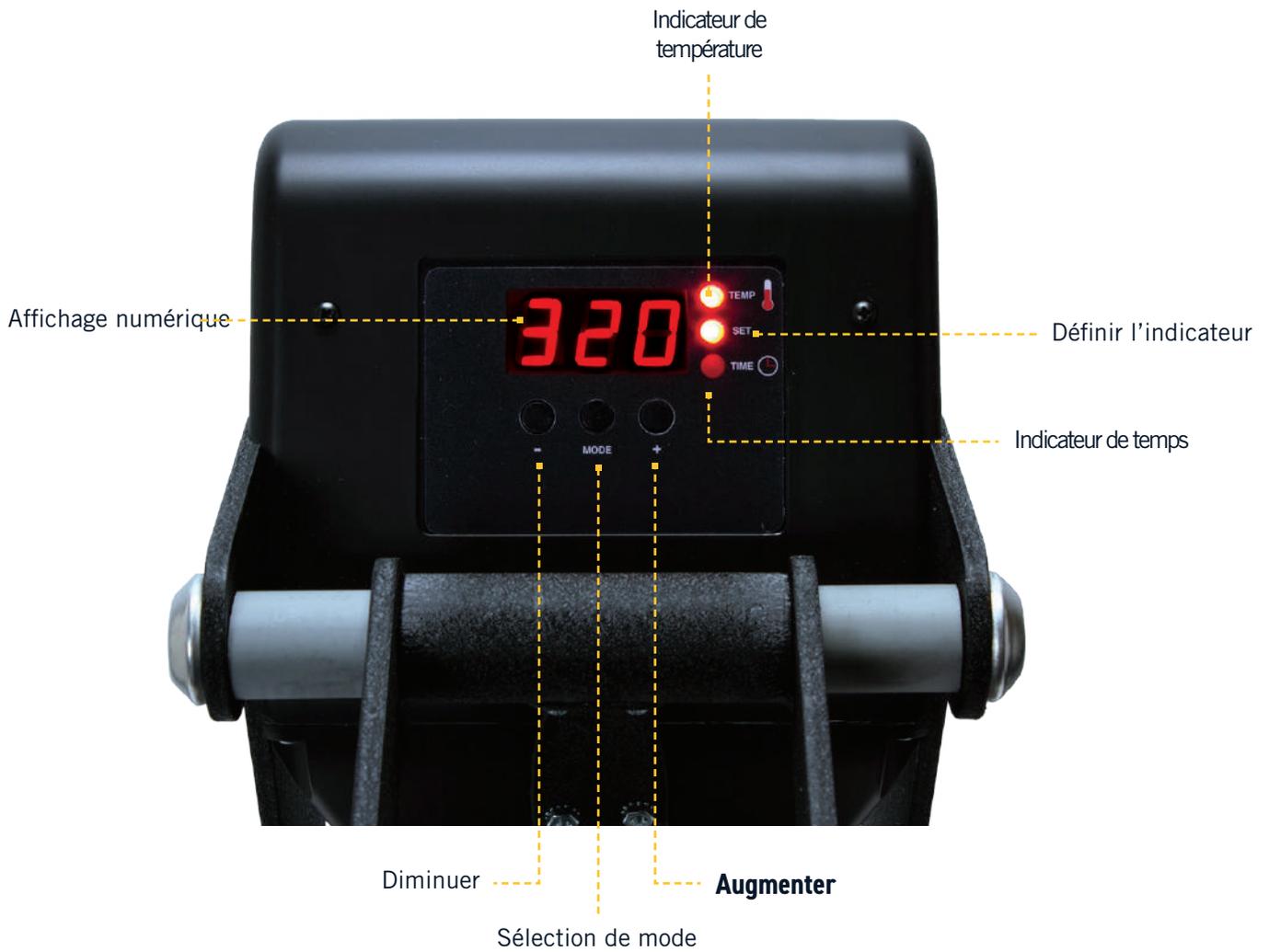
Vue arrière de la presse

Dispositif de sécurité automatique



Dessous de la presse

Guide du panneau de contrôle



Connexion du système



Connectez le cordon d'alimentation à une prise électrique correctement mise à la terre avec un ampérage suffisant.

Voltage

120 volt nécessite 20 ampères complets.

220 volt nécessite 10 ampères complets.

Les rallonges doivent être aussi courtes que possible et d'au moins un calibre 12. Des cordons robustes sont recommandés.

Les circuits avec moins de 10 ampères ou tout autre équipement à forte demande (en particulier une machine de thermoscellage) branchés ne doivent pas être utilisés.

REMARQUE : Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, qui doit être une personne de qualification similaire afin d'éviter tout danger. Type SJT, évalué à 300 V pour le remplacement.

ATTENTION

Le non-respect de ces instructions entraînera :

1. Fonctions irrégulières du contrôleur.
2. Affichages inexacts et préchauffage lent.
3. Le disjoncteur doit être débrayé.

Marche/arrêt



Localisez la poignée de levage et positionnez le plateau chauffant en position HAUT.



Localisez l'interrupteur marche/arrêt sur le côté de la presse, puis allumez l'interrupteur d'alimentation.

Mode d'emploi

Ajustement de la température Ajustement du temps



Appuyez sur le bouton de sélection de mode au centre du panneau de commande.

Les voyants (SET) et (TEMP) situés à côté de l'écran s'allumeront.

Appuyez sur le bouton (+) ou (-) pour augmenter ou diminuer le réglage de la température.

La température peut être réglée de 205°F (96°C) à 430°F (220°C).

L'écran LED affichera les modifications au fur et à mesure que vous les effectuez.

Remarque: L'indicateur de température n'affichera que les températures de 200 °F (93 °C) et plus.



Une fois que vous avez ajusté la température, appuyez à nouveau sur le bouton de sélection de mode pour passer au mode Heure.

Les voyants (SET) et (TIME) s'allumeront.

Réglez l'heure de la même manière que vous avez réglé la température.

Sélectionnez l'heure souhaitée et appuyez à nouveau sur le bouton de sélection de mode pour quitter.

Toutes les lumières s'éteindront et la presse reviendra en mode PRINT.

Ajustement de la pression



The MAXX® Clam Press est dotée d'un réglage de pression breveté au centre situé au centre de la plaque chauffante

Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression.

***Bon à savoir :** il faut bien tenir en compte de l'épaisseur de votre textile lors du réglage de la pression.*

ATTENTION : Les dommages structurels causés par une pression excessive ne sont pas couverts par la garantie !

Presser

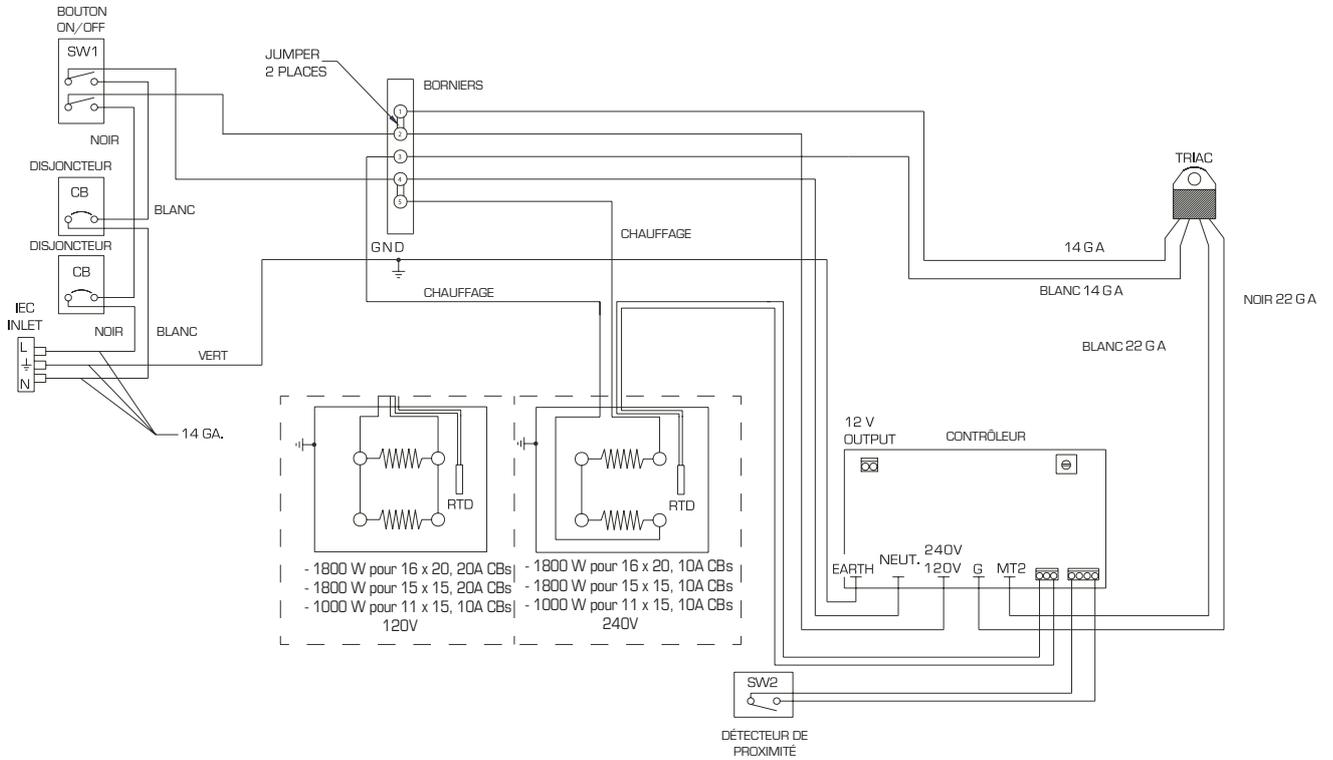


Une fois que votre équipement a atteint la température désignée :

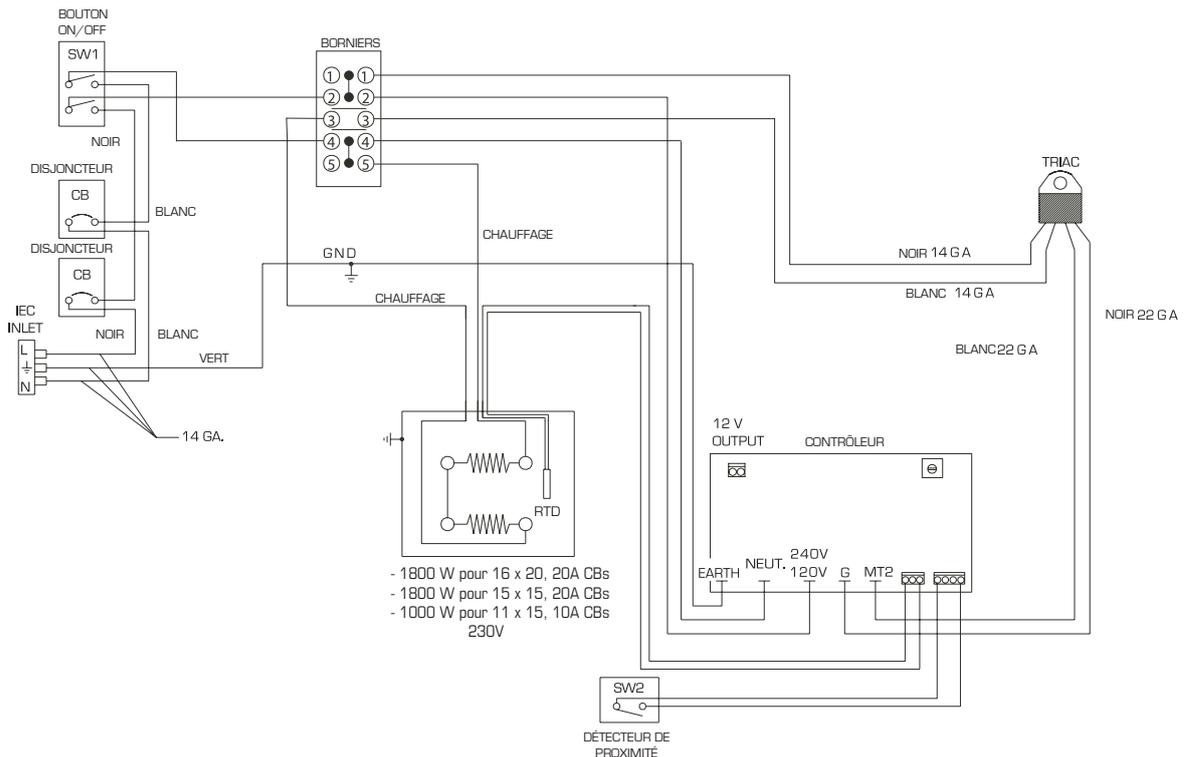
- Positionner le vêtement et le transfert
- Abaissez et verrouillez la plaque chauffante en position PRESS pour démarrer le processus de chronométrage automatique
- La minuterie comptera automatiquement à rebours et vous signalera de manière sonore de soulever la plaque chauffante en position HAUT lorsque le cycle d'impression sera terminé.

Schéma électrique

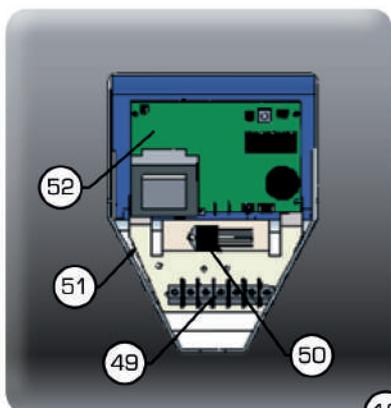
VERSION US 120V/240V



VERSION CE 230V



La presse numérique MAXX[™] est disponible en trois tailles : 28 x 38 cm, 38 x 38 cm, 40 x 50 cm

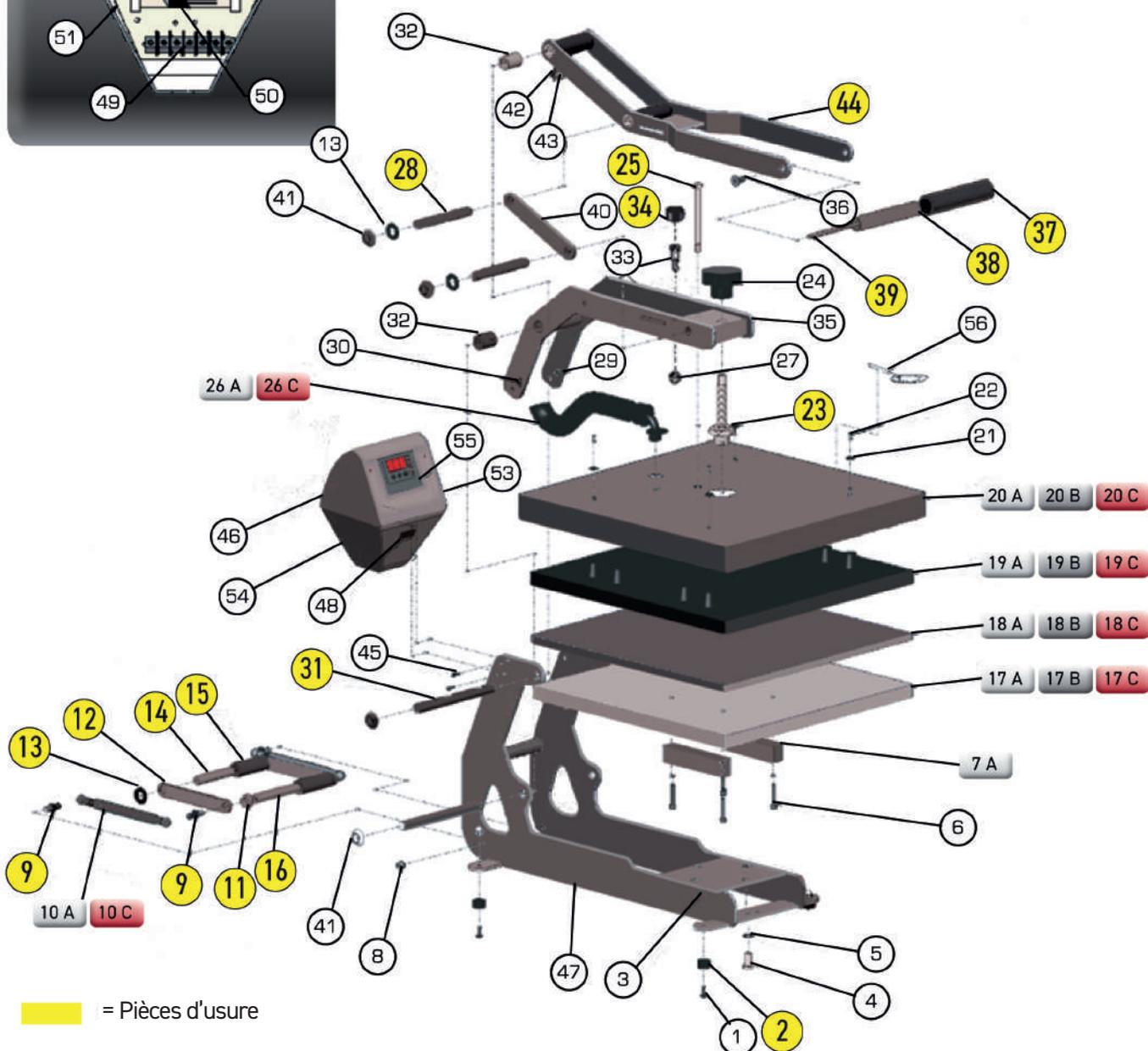


Lors de la commande de pièces de rechange, reportez-vous aux codes couleur suivants

Pour une presse 28 x 38 cm - utilisez le code couleur **A**

Pour une presse 38 x 38 cm - utilisez le code couleur **B**

Pour une presse 40 x 50 cm - utilisez le code couleur **C**



Liste des pièces de rechange

Article #	Nom de la pièce	Partie #	Qté.
1	Bouton à six pans hexagonal HD #10-32 x 1/2"	3 - 1011 - 164	4
2	Pied en caoutchouc	1 - 1256	4
3	Écrou hexagonal borgne	3 - 1011 - 182	4
4 A-B	Vis à tête hexagonale HD - 3/8" - 16 x 3/4" 16 x 20 15 x 15	3 - 1011 - 41	2
5	Rondelle élastique inférieur	2 - 1006 - 43	2
6	Vis à tête hexagonale 1/4-20 x 1 1/4"	3 - 1011 - 62	4
7 A-B	Entretoise de plateau inférieur 16 x 20 15 x 15	1 - 1279	2
7 C	Entretoise de plateau inférieur 11 x 15	0140	1
8	Écrou hexagonal en nylon	2 - 1006 - 20	2
9	Tige à rotule 10 mm	1 - 1939	4
10 A	Ressort à gaz 16 x 20	1 - 2086	2
10 B-C	Ressort à gaz 15 x 15 11 x 15	1 - 1874	2
11	Entretoise en acier	1 - 2114	2
12	Liens de bride	KIT 3 - 6906	2
13	Rondelle en nylon	1 - 1048 - 3	6
14	Tige filetée 1/4" - 20x3"	1 - 2091	1
15	Entretoise en PVC 1/2" I.D. x 2,48	1 - 2098	1
16	Goupille filetée 3 5/8" x 0,5 de diamètre 1/4" - 20	1 - 2092	1
17 A	Plateau inférieur 16 x 20	2 - 1029	1
17 B	Plateau inférieur 15 x 15	3 - 1086	1
17 C	Plateau inférieur 11 x 15	3 - 1199 - 1	1
18 A	Coussinet en silicone gris 16 x 20	1 - 1011	1
18 B	Coussinet en silicone gris 15 x 15	1 - 1473	1
18 C	Coussinet en silicone gris 11 x 15	1 - 1875	1
19 A	Plaque chauffante 16 x 20	2 - 1002 - 3	1
19 B	Plaque chauffante 15 x 15	3 - 1320	1
19 C	Plaque chauffante 11 x 15	3 - 1199	1
20 A	Couvercle de plaque chauffante 16 x 20	3 - 1332	1
20 B	Couvercle de plaque chauffante 15 x 15	3 - 1337	1
20 C	Couvercle de plaque chauffante 11 x 15	3 - 1331	1
21	Rondelle de finition	1 - 1063	4
22	Vis de couverture 10-24 x 1/2"	3 - 1011 - 217	4
23	Broche de réglage	2 - 1081	1
24	Bouton de réglage de la pression	1 - 1012	1
25	Boulon de sécurité "18 x 4 1/2"	3 - 1011 - 238	1
26 A-B	Coude 90° avec tube 16 x 20 15 x 15	1 - 1940	1
26 C	Connecteur Topaz ave tube flexible 11 x 15	1 - 1353	1
27	Bouton à épaulement	3 - 1011 - 55	1
28	Goupille en acier 1/2" de diamètre x 4,38	1 - 2093	2
29	Vis à tête cylindrique Soc HD 1/4" - 20 x 3/8"	3 - 1011 - 215	2
30	Écrou hexagonal HD - 1/4" - 20	2 - 1006 - 12	2
31	Goupille en acier 1/2" Dia. x 6.45"	1 - 2094	2
32	Entretoise en PVC 1/2" I.D. x 1.1"	1 - 2097	4
33	Écrou en nylon	2 - 1006 - 20	1
34	Pied en caoutchouc	1 - 1256	1
35 A-B-C	Ensemble de bras réglables 16 x 20 15 x 15 11 x 15	KIT 3 - 6903	1
36	Écrou JCN	2 - 1006 - 2	2
37	Poignée en mousse	1-1540	1
38	Entretoise en PVC 1/2" I.D. x5"	1 - 2096	1
39	Goupille filetée - 1/4" - 20 x 4 3/4"	1 - 1042 - 1	1
40	Liens d'ascenseur	KIT 3 - 6905	2
41	Capuchon	1 - 1107 - 1	8
42	Aimant	1 - 1219	1
43	Support magnétique	1 - 2085	1
44 A-B-C	Ensemble de poignée 16 x 20 15 x 15 11 x 15	KIT 3 - 6904	1
45	Vis Philips Pan HD - #6-32 x 1/2"	3 - 1011 - 152	4
46	Boîtier	4 - 1172	1
47 A-B-C	Ensemble de base 16 x 20 15 x 15 11 x 15	KIT 3 - 6901	1
48	Interrupteur de proximité	1 - 1211	1
49	Bornier	1 - 1290	1
50	TRIAC	1 - 1059	1
51	Support de contrôleur	2 - 1661	1
52	Carte de controle SST	1 - 2017	1
53	Interrupteur Marche/Arrêt	1 - 2087	1
54	Disjoncteur	1 - 1331	1
55	Superposition d'affichage	1 - 2018	1
56	Sonde	1 - 1272 - 1	1

= Pièces d'usure

Certification CE :

Aux fins de la directive CE sur les machines 2006/42/CE, annexe II A et de la directive CE basse tension 73/23 de la Communauté économique européenne ainsi que de la directive CE EMV 89/336.

Pour la division Hotronix® du fabricant STAHLs, nous déclarons en tant que commissaires européens, que notre produit Presse à transfert pour le pressage des applications thermiques, Modèle : MAXX® Clam correspond aux réglementations appropriées suivantes :

Directive CEM (201 E) :

- EN/IEC 60335-1:2010 Sécurité des appareils électroménagers et analogues
- EN 60335-2-44:2002 + A1:2008 + A2:2011 Sécurité des appareils électroménagers et analogues-sécurité Par 2-44: Exigence particulière pour les appareils de pressage.
- EN 60335-2-44:2002 + AMD1:2008 + AMD2:2012 Sécurité des appareils électroménagers et analogues-sécurité Par 2-44: Exigence particulière pour les appareils de pressage.
- EN 61000-6-3:2007, Inc. A1:2011 - Normes génériques de comptabilité électromagnétique (CEM). Normes d'émission pour les environnements résidentiels, commerciaux et industriels légers.
- EN 61000-6-1:2007 - Comptabilité électromagnétique - norme générique d'immunité, part-6-1: résidentiel, commercial et industriel léger.
- EN 61000-3-2:2014 - Comptabilité électromagnétique (CEM) - Part 3-2: limites-limites pour les émissions de courant harmonique (courant d'entrée de l'équipement < ou = 16 Ampères par phase)
- EN 61000-3-3:2013 - Comptabilité électromagnétique (CEM) - Part 3-3: limites-limitation des changements de tension, fluctuations de tension et scintillement en public - systèmes d'alimentation en tension, pour équipements avec courant nominal < ou = (à 16 Ampères par phase et non soumis à une connexion conditionnelle).

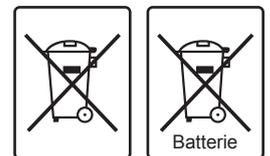
Il est possible que toutes les normes énumérées ne s'appliquent pas au produit mentionné ci-dessus.

STAHLs' Europe GmbH



(Stephanie Schnur, Directrice générale, STAHLs' Europe GmbH)

Symboles WEE et RoHS



La société STAHLs Europe GmbH reprend gratuitement toutes les presses à chaud (au sein de l'UE) qu'elle a fabriquées, même ceux vendus avant la date indiquée ci-dessus, sous réserve que la presse à chaud leur soit livrée aux frais du propriétaire. STAHLs' Europe GmbH démontera la presse à chaud et veillera à ce que toutes les pièces recyclables soient correctement recyclées et que les pièces non recyclables soient éliminées conformément aux exigences légales. Dans le but de rendre cette transaction aussi fluide que possible pour les clients et de garantir que toutes les presses de STAHLs soient identifiables, toutes les presses fournies par STAHLs' Europe GmbH porteront le logo/la marque Hotronix de STAHLs

NOUS CONTACTER

STAHL'S' Europe GmbH

Dieselstraße 62
66763 Dillingen
Germany

Soutien technique & Service Client

+49 (0) 68 31/97 33 0

Email

info@stahls.de

Web

