

360 IQ[®] HAT PRESS

Manuel d'utilisation



STAHL'S
Hotronix[®]
Hotronix
СТАЛС

Lorsque vous utilisez votre presse à chaud des précautions doivent toujours être suivies, notamment les suivantes :

1. Lisez toutes les instructions.
2. Utilisez la presse à chaud uniquement pour l'usage prévu.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, ne plongez pas la presse thermique dans l'eau ou d'autres liquides.
4. Ne tirez jamais sur le cordon pour débrancher la prise, saisissez plutôt la fiche et tirez pour débrancher.
5. Ne laissez jamais le cordon sur des surfaces chaudes, laissez la presse thermique refroidir complètement avant de la ranger.
6. N'utilisez pas la presse avec un cordon endommagé ou si l'équipement est tombé ou a été endommagé. Pour réduire le risque de choc électrique, ne démontez pas et n'essayez pas de réparer la presse. Emmenez-la à une personne qualifiée pour l'examiner et la réparer. Un assemblage ou une réparation incorrecte pourrait augmenter le risque d'incendie, de choc électrique ou de blessures corporelles lors de l'utilisation de l'équipement. Le cordon d'alimentation doit être branché avant le nettoyage ou l'entretien de la presse.
7. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou un manque d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles n'aient reçu une supervision ou des instructions concernant l'utilisation de l'appareil par une personnes responsable de leur sécurité.
8. Une surveillance étroite est nécessaire pour toute presse utilisée par ou à proximité d'enfants. Ne laissez pas le matériel sans surveillance lorsqu'il est connecté.
9. Pour éviter les brûlures, ne touchez pas les pièces métalliques chaudes ou le plateau chauffé pendant l'utilisation.
10. Pour réduire le risque de surcharge du circuit, n'utilisez pas d'autres équipements haute tension sur le même circuit.
11. Si une rallonge est nécessaire, utilisez un cordon de 20 ampères. Des cordons avec moins d'ampérage peut surchauffer. Il faut veiller à disposer le cordon de manière à ce qu'il ne puisse être tiré ou arraché.
12. Gardez les mains éloignées du plateau supérieur de la presse pendant le verrouillage car la pression pourrait provoquer des blessures.
13. La presse doit être placée sur un support solide et approprié mesurant au moins 91,5 cm de longueur x 60 cm de largeur x 75 cm de hauteur.
14. La zone de travail doit être maintenue propre, bien rangée et libre de toute obstruction.

Table des matières

Consignes de sécurité	2
Table des matières	3
Vue de la presse	4
Mode d'emploi	5-8
Connexion du système	5
Marche/Arrêt	5
Écran d'accueil	6
Préparer la pose	7
Guide de l'écran tactile	8-11
Menu des paramètres	8
Configuration du mot de passe (uniquement mode gestionnaire)	8
Configuration prédéfinie	9
Configuration de la date et de l'heure	10
Configuration de l'affichage	10
Configuration marche/arrêt	10
Configuration du système (uniquement mode gestionnaire)	10
Calibrage (uniquement mode gestionnaire)	11
Mise à jour du logiciel	11
Se connecter au Portail IQ[®]	12
Schéma électrique	13
Liste des pièces de rechange	14
Guide de localisation des pièces	15
CONTACT	16

HOTRONIX® 360 IQ® HAT PRESS

Vue de la presse



Mode d'emploi

Connexion du système

Insérez le cordon d'alimentation dans l'entrée IEC situé sur le côté de la presse (1.1).

Connectez le cordon d'alimentation à une prise électrique correctement mise à la terre avec un ampérage suffisant.

Pour retirer un cordon d'alimentation verrouillable (le cas échéant), appuyez sur les deux boutons rouges tout en tirant sur la fiche (1.2).



1.1

Voltage

120 volt nécessite 6 ampères complets.

240 volt nécessite 3 ampères complets.

Rallonges

Si elles sont utilisées, les rallonges doivent être aussi courtes que possible et d'un calibre 12 au minimum. Des cordons robustes sont recommandés.

Circuits

Les circuits avec moins de 10 ampères ou tout autre équipement ou appareil à forte demande (en particulier une machine de thermoscellage) branchés ne doivent pas être utilisés.

Remarques : Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, qui doit être une personne de qualification similaire afin d'éviter tout danger. Type SJT, évalué à 300 V pour le remplacement.



1.2

Marche/arrêt

Localisez le boulon d'emballage sur le dessus de la presse et retirez-le avant de l'allumer ou de l'utiliser (2.1).

Mettez l'interrupteur sur ON (2.2). Un écran de démarrage affiche le logo Hotronix® et la version actuelle du logiciel s'affiche pendant quelques secondes.

Pour éteindre la presse, mettez l'interrupteur sur OFF.

Pour mettre la presse en mode veille, touchez et relâchez l'icône sur l'écran d'accueil (3.2 - page suivante). En mode veille, le chauffage s'éteint tandis que l'écran tactile reste allumé, affichant un fond orange comme avertissement si la platine est encore chaude (au-dessus de 38°C).

Remarque : Le mode veille doit être utilisé pour la fonction de mise en marche automatique (10.1). La fonction Auto On ne fonctionnera pas si l'interrupteur d'alimentation (2.2) est en position OFF.

Pour démarrer votre presse en mode veille, touchez et relâchez l'icône Accueil sur l'écran de veille.



2.1



2.2

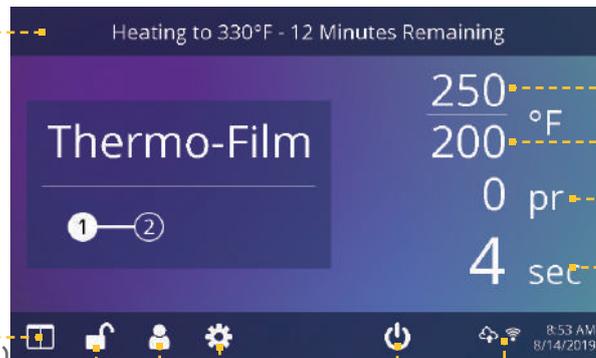
Écran d'accueil

La barre d'état indique des informations sur la presse.

Touchez pour modifier vos réglages.

Verrouillez l'écran (Uniquement mode gestionnaire) pour empêcher l'opérateur de modifier les paramètres.

Touchez pour modifier le niveau d'accès de l'opérateur et les options d'utilisation de la presse par l'opérateur dans le portail IQ®.



Affiche la température du plateau supérieur.

Affiche la température du plateau inférieur.

Affiche la pression et le temps de pressage.

Portail IQ® et statut de connexion wifi.

3.1

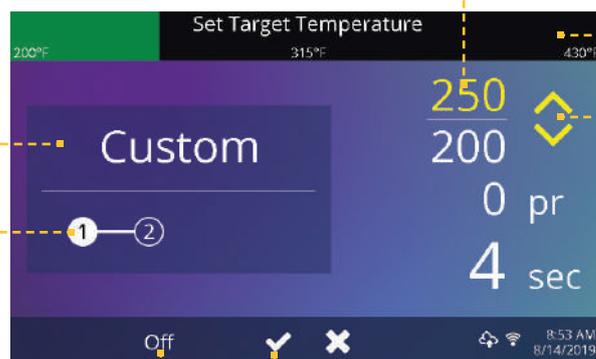
Touchez pour ouvrir le menu des paramètres.

Mettez la presse en mode veille pour profiter de la fonction d'allumage automatique programmée.

Affiche le pré-réglage sélectionné. Touchez pour voir les paramètres d'application.

Remarque: En maintenant le bouton enfoncé, les paramètres de l'application s'afficheront. L'écran affiche la température, la pression, et le temps définis.

Affiche plusieurs étapes prédéfinies de chaleur. Touchez le cercle vide du numéros à changer entre les étapes.



Appuyez sur n'importe quel paramètre d'impression pour ajuster la valeur cible.

Appuyez sur la barre supérieure pour accéder rapidement à la valeur correspondante.

Appuyez sur les flèches haut/bas pour un réglage précis de la valeur cible.

Appuyez sur l'icône pour valider une valeur ou X pour annuler.

Appuyez sur "Off" pour désactiver le chauffage.

3.2

Mode d'emploi

Préparer la pose

Avant de presser, définissez les paramètres pour le type de transfert à poser :

- Sélection d'un préréglage (7.1), ou
- Saisie manuelle de la température, du temps et la pression cibles.

La température et le temps sont contrôlés automatiquement. La pression doit être réglée manuellement

- Positionnez la casquette sur le plateau inférieur (4.1).
- Abaissez le levier de maintien de la casquette (4.2) pour le verrouiller.
- Activez l'option «Target Temp» dans les paramètres système (11.1) pour empêcher l'électro-aimant de se verrouiller jusqu'à ce que la température soit atteinte.
- Tirez la poignée de levage vers le bas et observez la pression.
- Ajustez la pression en tournant le bouton de réglage de la pression.

Une lecture visuelle de la pression est située sur l'écran d'accueil. Lorsque la poignée est verrouillée en mode PRINT, un numéro de pression compris entre 0 et 9 s'affiche.

- 0 = Pas de pression.
- 1 - 3 = Pression légère.
- 4 - 7 = Pression moyenne.
- 8 - 9 = Pression forte.

AVERTISSEMENT : les dommages structurels causés par une pression excessive ne sont pas couverts par la garantie !

L'alignement du plateau inférieur peut être ajusté en desserrant la poignée pour s'adapter aux différentes tailles de casquettes (4.3).

Quand la température souhaitée est atteinte :

- Positionnez la casquette et le transfert (4.1).
- Abaissez le levier de maintien de la casquette pour la verrouiller en place (4.2).
- Tirez la poignée de levage vers le bas et commencez à presser.
- Le processus de chronométrage automatique commencera.
- L'écran d'accueil lancera un compte à rebours et le plateau supérieur se lèvera une fois le temps de pose terminé (4.4).

Conseils pour une pose réussie :

- Tenez la casquette par les côtés de la visière et placez-la depuis le côté du plateau.
- Alignez la couture de la visière avec le rebord du plateau inférieur .
- Étirez les pans quand cela est possible pour garantir une application plus fluide.
- Logo de couverture avec tampon inclus correspondant à l'épaisseur du matériau.
- Il est toujours préférable de retirer la casquette de la presse avant de peler le transfert pour que ce dernier puisse refroidir et durcir.
- Ne grattez pas et ne tirez pas sur le transfert pendant 24 heures. pour garantir l'adhérence.
- Veuillez utiliser les instructions d'application suivantes pour les vinyles CAD-CUT® et CAD-COLOR® :
Coussinet blanc de 1/8" d'épaisseur, température 160°C, pression moyenne, 45 secondes, pelage à froid.



4.1



4.2



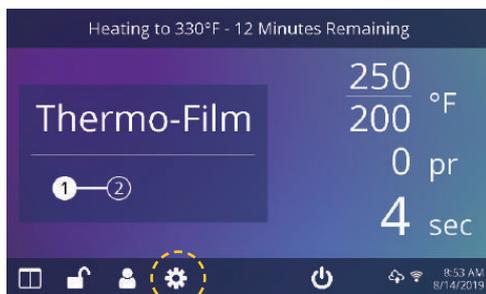
4.3



4.4

Regardez cette vidéo pour plus de conseils utiles : bit.ly/htx-360

Menu des paramètres



5.1

Appuyez sur l'icône «Paramètres» sur l'écran d'accueil (5.1) pour configurer la presse.

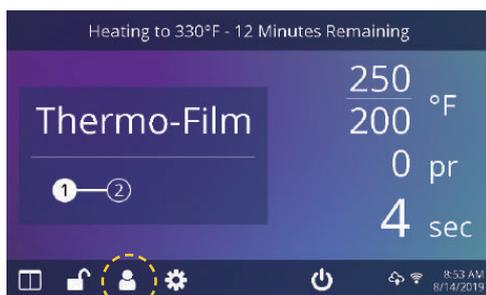
Les gestionnaires peuvent accéder à toutes les options, tandis que les utilisateurs ont un accès limité (5.2).

- Mot de passe par défaut des gestionnaires : M



5.2

Configuration du mot de passe (Uniquement pour les gestionnaires)



6.1

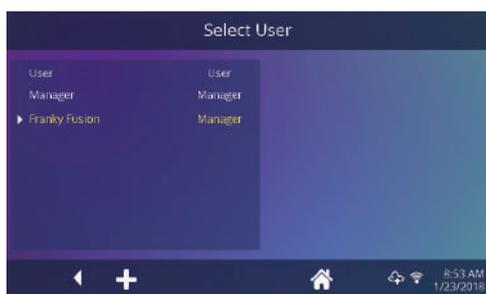
Touchez l'icône «Utilisateurs» sur l'écran d'accueil (6.1) ou du menu configuration (6.2) pour sélectionner, ajouter, et modifier les utilisateurs.

Touchez pour modifier les gestionnaires et les utilisateurs pour configurer l'accès aux paramètres (6.3, 6.4). Les informations de la presse sur le Portail QI® peuvent être filtrées par l'utilisateur pour suivre les performances de chaque opérateur.

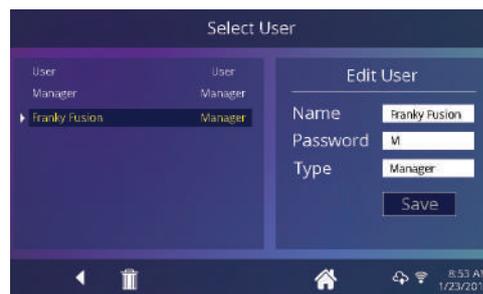
Appuyez sur les touches fléchées de la barre des tâches pour faire défiler une longue liste d'utilisateurs (6.5).



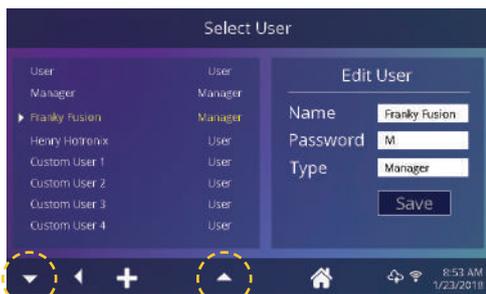
6.2



6.3



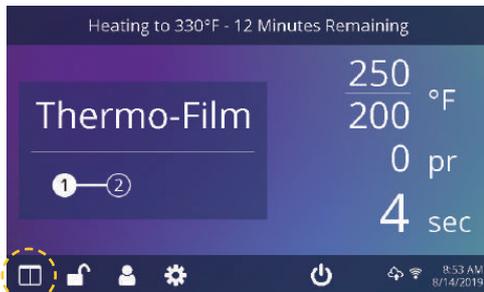
6.4



6.5

Guide l'écran tactile

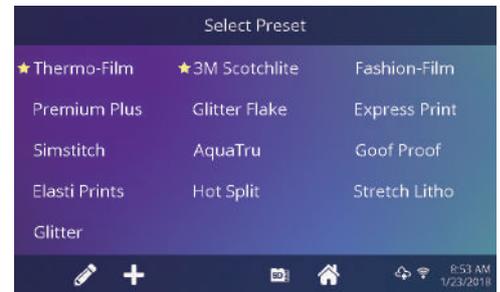
Configuration prédéfinie



7.1

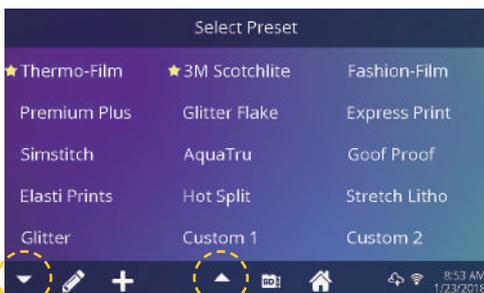
Appuyez sur l'icône «Colonnes» (7.1) pour sélectionner parmi une liste de pré-réglages enregistrés (7.2).

Appuyez sur les touches fléchées de la barre des tâches pour faire défiler une longue liste d'utilisateurs (7.3).



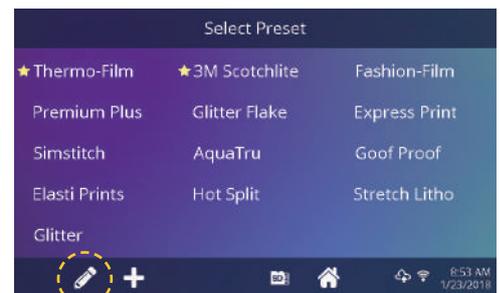
7.2

Touchez un pré-réglage pour sélectionner un support.



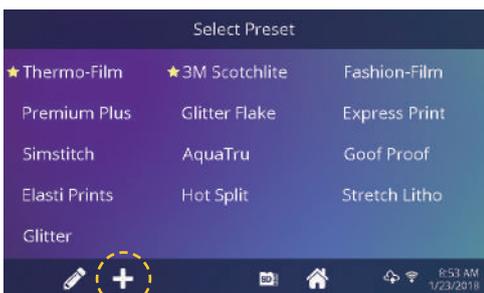
7.3

Touchez l'icône «Crayon» (7.4) pour accéder au mode d'édition, puis sélectionnez un réglage à modifier. Appuyez sur «Enregistrer» pour sauvegarder les modifications. Appuyez sur l'icône «+» pour créer un nouveau réglage (7.5).



7.4

Nommez votre réglage et entrez la température, le temps et la pression souhaités. Une fois le nouveau réglage créé, les paramètres enregistrés sont automatiquement sélectionnés sur l'écran d'accueil (7.6).



7.5

Touchez sur les chiffres encadrés vides pour définir plusieurs étapes prédéfinies de traitement ou d'applications en plusieurs étapes (7.7).



7.6



7.7

Configuration de la date & l'heure

Appuyez sur l'icône «Paramètres» sur l'écran d'accueil

- Touchez Date et Heure, les informations s'affichent à droite de l'écran (8.1).
- Touchez les flèches haut/bas pour sélectionner le fuseau horaire.
- Touchez Auto pour synchroniser automatiquement l'horloge de la presse.
La presse doit être connectée à un réseau wifi avec un accès à Internet.
- Touchez l'heure d'été pour activer le mode heure d'été.
Cette option devrait être activée pendant l'été.



8.1

Configuration de l'affichage

Appuyez sur l'icône «Paramètres» sur l'écran d'accueil.

- Appuyez sur «Affichage», les informations s'affichent à droite de l'écran (9.1).
- Appuyez sur «Température» pour basculer en F° ou C°, puis appuyez sur l'icône «Cocher» dans la barre des tâches pour enregistrer.



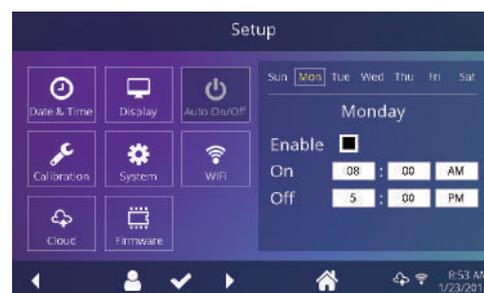
9.1

Configuration marche/arrêt automatique

Appuyez sur l'icône «Paramètres» sur l'écran d'accueil.

- Appuyez sur Auto On/Off, les informations s'affichent à droite de l'écran (10.1).
- Appuyez sur «Activer», puis «Heure/Minute d'activation» et «Heure/Minute d'arrêt» en sélectionnant Entrée entre chaque paramètre. Une fois entré, appuyez sur l'icône «Cocher» dans la barre des tâches pour enregistrer.

Remarque : Le mode veille doit être utilisé pour la fonction de mise en marche automatique (3.1). La fonction «Auto On» ne fonctionnera pas sur le bouton d'alimentation (2.2) est en position OFF.

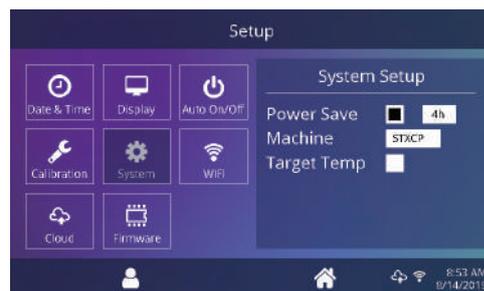


10.1

Configuration du système (Uniquement pour les gestionnaires)

Appuyez sur l'icône «Paramètres» sur l'écran d'accueil.

- Sélectionnez «Système», les informations s'affichent à droite de l'écran (11.1).
- Appuyez sur «Économie d'énergie» et sélectionnez l'heure, puis appuyez sur l'icône «Cocher» dans la barre des tâches pour enregistrer. Une fois activée, la presse entrera en mode veille si elle n'est pas utilisée pendant plusieurs heures.
- Appuyez sur «Température» pour empêcher l'électro-aimant de s'activer jusqu'à ce que la température soit atteinte.



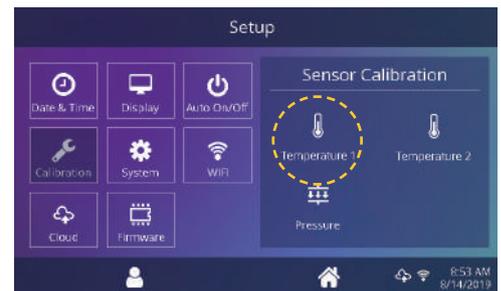
11.1

Calibrage (Uniquement pour les gestionnaires)

Votre presse est pré-calibrée en usine. Le calibrage n'est requis qu'après le remplacement du capteur ou du contrôleur. La pression est périodiquement auto-calibrée. Un calibrage incorrect peut entraîner de mauvais résultats d'impression ou des dommages à votre presse qui ne sont pas couverts par la garantie.

Votre presse dispose d'une fonction de calibrage de la température (12.1).

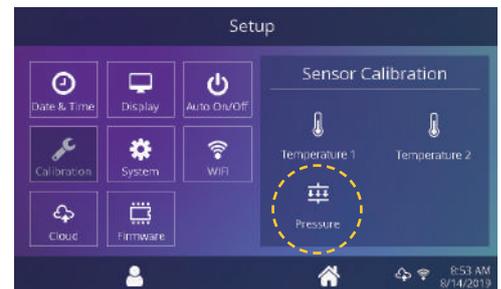
- Allumez la presse et chauffez à 350°F/177°C.
- Mesurez le centre du plateau avec un thermomètre à thermocouple (non infrarouge).
- Appuyez sur l'icône «Paramètres» sur l'écran d'accueil.
- Appuyez sur «Calibrage», les informations s'affichent à droite de l'écran.
- Appuyez sur Temperature 1 pour le chauffage du plateau supérieur et réglez la température cible.
- Appuyez sur Temperature 2 pour le chauffage du plateau inférieur et réglez la température cible. Retirez le capuchon en caoutchouc et ajustez 100°F/38°C en dessous de la température mesurée pour de meilleurs résultats.



12.1

Votre presse dispose d'une fonction de calibrage de la pression (12.2).

- Appuyez sur l'icône «Paramètres» sur l'écran d'accueil.
- Appuyez sur «Calibrage», les informations s'affichent à droite de l'écran.
- Appuyez sur «Pression», puis «Calibrer». Attendez que l'écran affiche 2.5V.
- Tournez le bouton de réglage de la pression dans le sens antihoraire (réduction de la pression) jusqu'à ce qu'il s'arrête.
- Placez un mince tampon blanc (1/8" 3mm) sur la mandrin, abaissez la poignée de levage jusqu'à ce que l'électro-aimant touche légèrement la plaque magnétique.
- Appuyez sur définir le point minimum (l'écran affichera une valeur d'environ 2.5V).
- Relevez la poignée de levage.
- Tournez la bouton de réglage de la pression dans le sens des aiguilles d'une montre, (augmentation de la pression) de 3 tours complets, abaissez la poignée de levage jusqu'à ce que l'électro-aimant touche légèrement la plaque magnétique. .
- Appuyez sur définir le point maximum (l'écran affichera une valeur d'environ 2.1V à 2.4V).
- Relevez la poignée de levage.

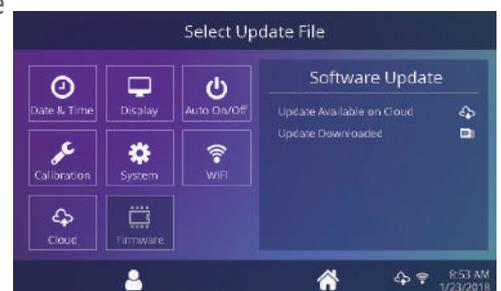


12.2

Mise à jour du logiciel

Appuyez sur l'icône «Paramètres» sur l'écran d'accueil.

- Quand une mise à jour est disponible, un point d'exclamation apparaît après les numéro de version dans le menu de configuration (5.2).
- Appuyez sur «Logiciel», les informations s'affichent à droite de l'écran. Une mise à jour disponible en ligne affiche l'icône Nuage (12.3).
- Appuyez sur le fichier de mise à jour à droite de l'écran, puis touchez l'icône à cocher dans la barre des tâches pour lancer le téléchargement. Une mise à jour téléchargée affiche l'icône carte de mémoire.
- Appuyez sur le fichier de mise à jour téléchargé à droite de l'écran, puis touchez l'icône à cocher dans la barre des tâches pour lancer l'installation.

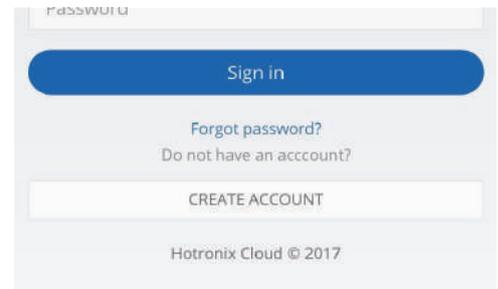


12.3

Remarque: En cas de panne de courant durant l'installation, la presse tentera d'installer l'ancienne version du logiciel.

Créer votre compte

- Sur un téléphone ou un ordinateur, allez sur le site iq.hotronix.com pour créer un compte (13.1).
- Entrez votre nom, votre adresse e-mail et votre mot de passe.
- Cliquez sur le lien de confirmation sur la mail que vous recevez.
- Votre compte est créé.



13.1

Enregistrer une presse

- Cliquez sur «Gérer les presses», puis sur «Nouvelle presse».
- Sélectionnez le type de presse, entrez le numéro de série et entrez un nom pour la nouvelle presse (facultatif).
- Cliquez sur «Créer» une presse et entrez le code de vérification indiquée.
- Dans le menu de configuration de la presse, touchez Wifi et connectez-vous à votre routeur Wifi ou point d'accès mobile (13.2).
- Dans le menu de configuration de la presse, touchez l'icône Nuage et entrez le code de vérification affichée dans le portail IQ® (13.3).
- Votre presse à chaud a été enregistrée.



13.2

Créer & attribuer des utilisateurs

- Cliquez sur «Gérer les utilisateurs», puis sur «Nouvel utilisateur».
- Entrez un nom et sélectionnez un niveau de privilège. Les gestionnaires peuvent accéder à tous les paramètres de la presse tandis que les utilisateurs ont un accès limité.
- Cliquez sur «Nouvel utilisateur», puis attribuez des machines dans la barre latérale.
- Sélectionnez une machine et cliquez sur «Attribuer»
- Dans le menu de configuration de la presse, touchez l'icône Nuage, puis «Synchronisation manuelle» (13.4).
- Les informations affichées indiquent les poses réalisées par les utilisateurs.

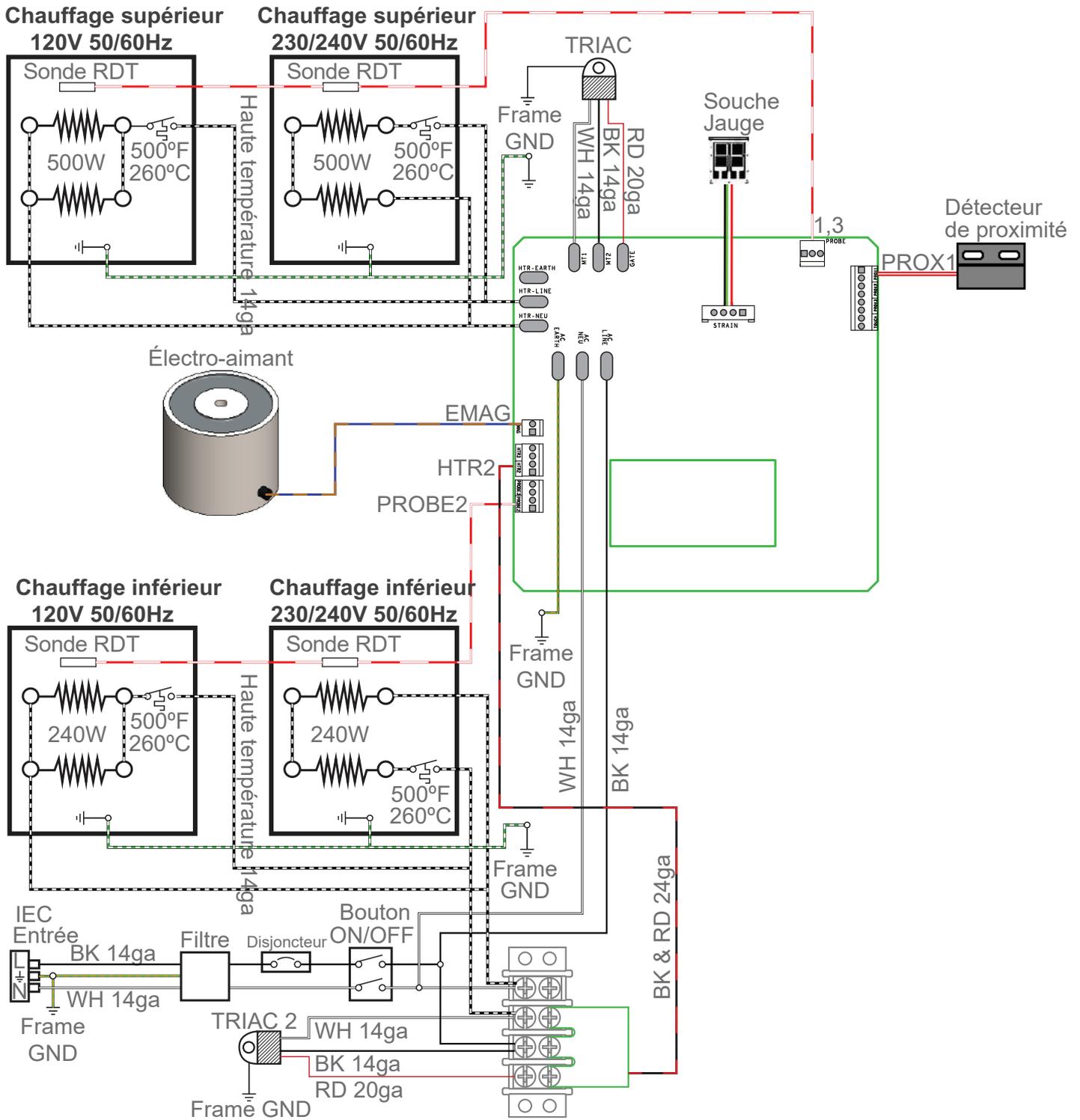


13.3



13.4

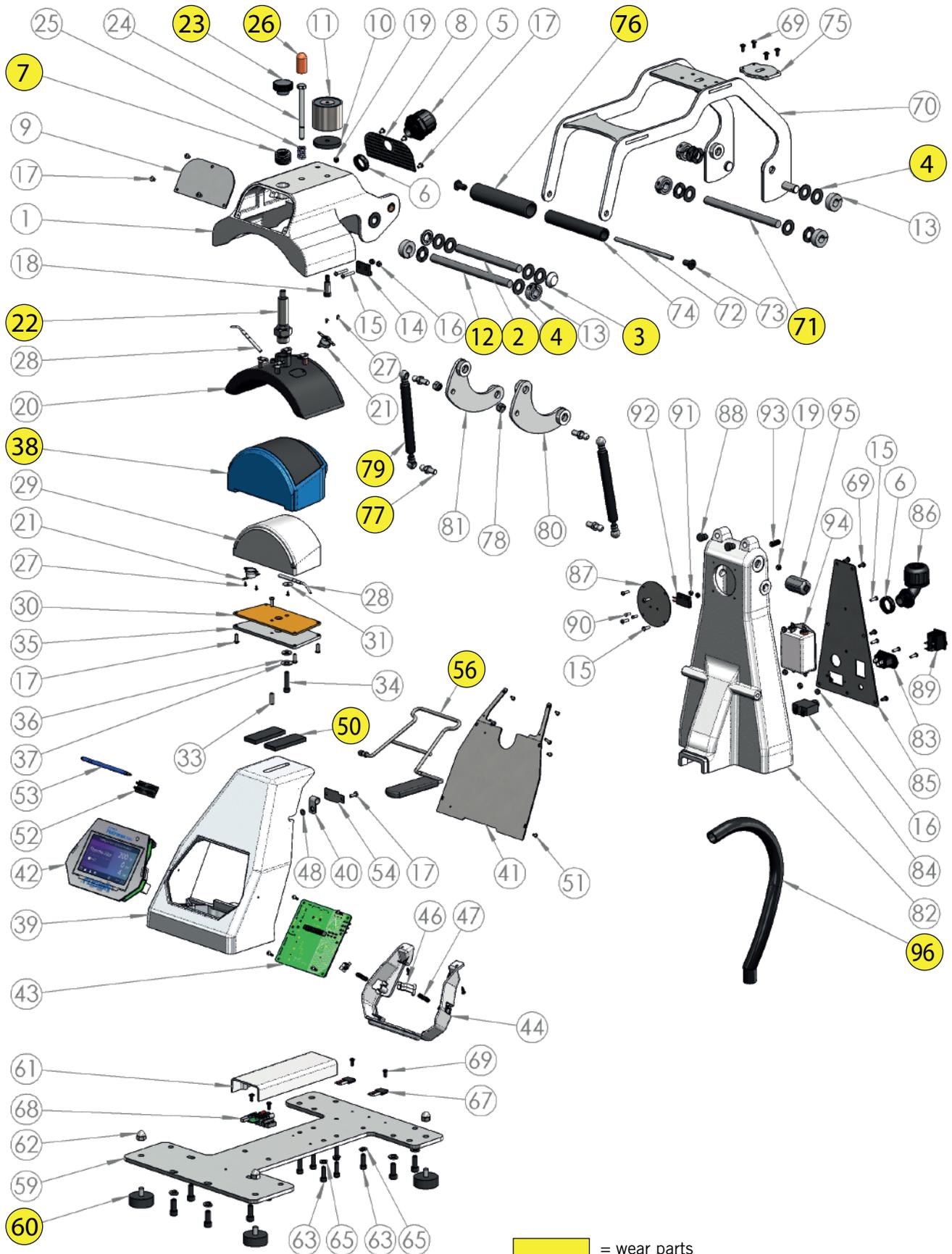
Schéma électrique



#	ARTICLE#	Nom de la pièce	QTÉ.	#	ARTICLE#	Nom de la pièce	QTÉ.
1	4-1183	Bras chauffant, 360 IQ Chapeau	1	50	1-2612	Tampon en silicone, 1/4" x 1" Auto-adhésif	2
2	2-1055-11	Goupille en acier, 1/2" x 5-9/16"	1	51	3-1011-25	Vis, Machine #6-32 x 1/4"	6
3	1-1107-1	Enjoliveur 1/2"	2	52	1-2386	Porte-stylet pour écran tactile	1
4	1-1048-3	Rondelle, 1/2" Nylon	16	53	1-2385	Stylet pour écran tactile	1
5	1-2617	Raccord de conduit, 1/2 NPT-21mm HPASC	1	54	-	Plaque de montage de câble	1
6	1-2619	Écrou de raccord de conduit, 1/2 NPT	2	55	-	Rondelle .375 x .203 x .020 #10 Inoxydable	1
7	1-2605	Insert fileté, 1"-8 to 5/8"-11	1	56	4-1180	Maintien du capuchon, 360 IQ Hat	1
8	-	Panneau de bras de chauffage, arrière	1	57	2-1006-111	Écrou, #8-32 Bouchon Inox	1
9	-	Panneau de bras de chauffage, avant	1	58	1-1073	Ressort	1
10	1-2104	Tampon en silicone, 5/16" ID x 1-3/4" OD x 1/4" T	1	59	-	Plaque de base, 360 IQ Hat	1
11	1-1945-1	Electromagnet	1	60	1-2575	Rubber Foot	4
12	-	Goupille en acier 1/2" x 7"	1	61	4-1181	Pied en caoutchouc, 360 IQ Hat	1
13	1-2606	Bague de butée, 1/2" à pince monobloc	6	62	2-1006-112	Écrou, M8x1.25 Cap	4
14	1-1219	Aimant de proximité	1	63	3-1011-243	Vis à tête creuse 1/4"-20 x 3/4"	8
15	3-1011-13	Vis, Pan Phillips #6-32 x 1.00	12	64	3-1011-100	Vis à tête creuse 5/16"-18 x 3/4"	8
16	2-1006-50	Écrou, hexagonal #6-32 avec rondelle de blocage	6	65	2-1006-44	Rondelle, verrouillage divisé 1/4"	8
17	3-1011-10	Vis, Machine #8-32 x 1/4"	13	66	2-1006-86	Rondelle, verrouillage divisé 5/16"	8
18	3-1011-185	Vis à épaulement 5/16" x 3/4"	1	67	1-1059	TRIAC	2
19	3-1011-281	Vis de réglage, 5/16"-18 x 1/4"	2	68	1-2572	TRIAC Tableau de bord	1
20	3-1386	Chauffage supérieur, 360 IQ Hat, 500W	1	69	3-1011-127	Vis, Machine #8-32 x 3/8" Oxyde noir	15
21	1-2076	Disque de thermostat	2	70	-	Poignée soudée, 360 IQ Hat	1
22	2-2147	Broche de réglage, capuchon	1	71	2-1055-8	Goupille en acier, 1/2" x 6-1/2"	1
23	1-1095	Bouton, plastique noir 3/8"-16	1	72	1-1042-1	Tige fileté .250-20 x 5.25	1
24	3-1011-238	Boulon, tête hexagonale 5/16-18 x 3-1/2"	1	73	2-1006-2	Écrou JCN	2
25	1-2163	Ressort, 1/2"D x 3/4"L, 62lb/in	1	74	1-1049-11	Entretoise en PVC 1/2" x 5"	1
26	1-2608	Bouchon en silicone,, 1/2" x 1"	1	75	-	Plaque magnétique, 360 IQ Hat	1
27	3-1011-98	Vis, SS tôle #4 X 1/4"	5	76	1-1540	Poignée en mousse, noire	1
28	1-1272-1	Sonde de température	2	77	1-1939	Goujon à bille 10mm	4
29	3-1385	Chauffage, inférieur, 360 IQ Hat 240W	1	78	2-1006-20	Écrou hexagonal Nylok 5/16"-18	2
30	1-2609	Isolant, 1/8" x 2.75" x 5.75"	1	79	1-2614	Ressort à gaz, 360 IQ Hat	2
31	2-1006-101	Rondelle, #6 Grand format	1	80	-	Lien soudé, droit, 360 IQ Hat	1
32	2-1006-110	Écrou à souder, 1/4"-20 acier	1	81	-	Lien soudé, gauche, 360 IQ Hat	1
33	1-2610	Goupille de cheville, 1/4" x 3/4" enlevable	1	82	4-1182	Colonne, 360 IQ Hat	1
34	3-1011-242	Vis, capuchon à tête creuse 1/4-20 x 1.125	1	83	1-1759	Entrée d'alimentation	1
35	-	Plaque chauffante inférieure, 360 IQ Hat	1	84	1-1331-2	Disjoncteur 10A (220V & 11x15)	1
36	2-1006-25	Rondelle, plate 1/4" SAE	2	85	-	Plaque arrière de colonne, 360 IQ Hat	1
37	2-1006-46	Rondelle, 5/16" SS	1	86	1-2618	Raccord de conduit, 1/2 NPT-90-21mm HPASC	1
38	1-2592	Thermal Snap Cap	1	87	-	Plaque de procuracy, 360 IQ Hat	1
39	4-1179	Cadre inférieur, 360 IQ Hat	1	88	1-1056	Pied en caoutchouc, petit bouton poussoir	2
40	1-2611	Pince à boucle, 3/8" Acier Galvanisé	1	89	1-2087	Interrupteur	1
41	-	Couvercle de support inférieur, 360 IQ Hat	1	90	3-1011-22	Vis, Machine #4-40 x 3/8"	2
42	1-2463-F	Contrôleur Fusion IQ	1	91	2-1006-51	Écrou, #4-40 avec rondelle dentellée	2
43	1-2463-P	Fusion IQ Power Board	1	92	1-1211	Détecteur de proximité	1
44	1-2473	Carte d'alimentation Fusion IQ	1	93	3-1011-282	Vis de réglage, 5/16"-18 x 3/4"	1
45	3-1011-235	Vis, tôle #6 x 1/2"	6	94	1-2590	Filtre Schaffner FN2090-6-06	1
46	1-2474	Loquet Fusion IQ	2	95	-	Noyau de ferrite 461167281	1
47	1-2485	Ressort, 1/4" x 1", 1.7lbs/in	2	96	2-1048-3	Conduit, 21mm HPAS	1
48	-	Entretoise 1/4" x 1/4" fendue	2				
48	-	Rondelle, #8 acier inoxydable	1				

 = Pièces d'usure

Guide de localisation des pièces



Certification CE :

Aux fins de la directive CE sur les machines 2006/42/CE, annexe II A et de la directive CE basse tension 73/23 de la Communauté économique européenne ainsi que de la directive CE EMV 89/336.

Pour la division Hotronix® du fabricant STAHLs, nous déclarons en tant que commissaires européens, que notre produit Presse à transfert pour le pressage des applications thermiques, Modèle : 360 IQ® Hat Press correspond aux réglementations appropriées suivantes :

Directive CEM (2014/30/UE) & Directive basse tension (2014/35/UE) :

- EN/IEC 60335-1:2010 Sécurité des appareils électroménagers et analogues
- EN 60335-2-44:2002 + A1:2008 + A2:2011 Sécurité des appareils électroménagers et analogues-sécurité
Par 2-44: Exigence particulière pour les appareils de pressage.
- EN 60335-2-44:2002 + AMD1:2008 + AMD2:2012 Sécurité des appareils électroménagers et analogues-sécurité
Par 2-44: Exigence particulière pour les appareils de pressage.
- EN 61000-6-3:2007, Inc. A1:2011 - Normes génériques de comptabilité électromagnétique (CEM).
Normes d'émission pour les environnements résidentiels, commerciaux et industriels légers.
- EN 61000-6-1:2007 - Comptabilité électromagnétique - norme générique d'immunité,
part-6-1: résidentiel, commercial et industriel léger.
- EN 61000-3-2:2014 - Comptabilité électromagnétique (CEM) - Part 3-2: limites-limites pour les émissions de courant harmonique (courant d'entrée de l'équipement < ou = 16 Ampères par phase)
- EN 61000-3-3:2013 - Comptabilité électromagnétique (CEM) - Part 3-3: limites-limitation des changements de tension, fluctuations de tension et scintillement en public - systèmes d'alimentation en tension, pour équipements avec courant nominal < ou = (à 16 Ampères par phase et non soumis à une connexion conditionnelle).

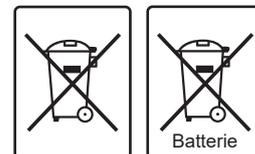
Il est possible que toutes les normes énumérées ne s'appliquent pas au produit mentionné ci-dessus.

STAHLs' Europe GmbH



(Stephanie Schnur, Directrice générale, STAHLs' Europe GmbH)

Symboles WEE and RoHS



La société STAHLs Europe GmbH reprend gratuitement toutes les presses à chaud (au sein de l'UE) qu'elle a fabriquées. même ceux vendus avant la date indiquée ci-dessus, sous réserve que la presse à chaud leur soit livrée aux frais du propriétaire. STAHLs' Europe GmbH démontera la presse à chaud et veillera à ce que toutes les pièces recyclables soient correctement recyclées et que les pièces non recyclables soient éliminées conformément aux exigences légales. Dans le but de rendre cette transaction aussi fluide que possible pour les clients et de garantir que toutes les presses de STAHLs soient identifiables, toutes les presses fournies par STAHLs' Europe GmbH porteront le logo/la marque Hotronix de STAHLs

NOUS CONTACTER

STAHL'S' Europe GmbH

Dieselstraße 62
66763 Dillingen
Germany

Soutien technique & Service Client

+49 (0) 68 31/97 33 0

Email

info@stahls.de

Web

stahls.de

